Dosiersystem DULCODOS eco

Wählen Sie zwischen vielen Komponenten und passen Sie das Dosiersystem Ihren Anforderungen an.

Zum Lagern und Dosieren von flüssigen Chemikalien. Über ein Auswahlsystem (Identcode) kann das Dosiersystem einfach, schnell und flexibel an Ihre Dosieraufgabe angepasst werden.

Technische Details

- Dosierbehälter: PE, 35 – 1.500 Liter
- Auffangwanne: PE, 35 – 1.500 Liter
- Schloss für Schraubdeckel
- Rührwerk: PP, PVDF oder Edelstahl, verschiedene Leistungen
- Sauggarnitur: PP, PVC, verschiedene Anschlüsse
- Niveauschalter für Sauggarnitur: 2-stufig
- Entleerungsarmatur: PP, PVC, mit Kugelhahn
- Dosierpumpe: beta, gamma/ X, gamma/ XL, sigma/ 1, sigma/ 2, sigma/ 3

Technical changes reserved. Printed in Germany, 3-6-2026.

Dosiersystem DULCODOS eco

Wählen Sie zwischen vielen Komponenten und passen Sie das Dosiersystem Ihren Anforderungen an.

ProMinent-Dosiersysteme mit Behältern aus PE können mit Hilfe eines Identcode-Systems ausgewählt und bestellt werden. Zuvor ist die Dosierpumpe über den separaten Pumpen-Identcode auszuwählen.

Wählbare Komponenten

1. Dosierbehälter PE (35 – 1.500 Liter)
2. Auffangwanne stapelbar (35 – 1.500 Liter)
3. Schloss für Schraubdeckel Behälter
4. Rührwerk (*)
5. Sauggarnitur
6. Niveauschalter für Sauggarnitur
7. Entleerungsarmatur für Behälter (*)
8. Füllstandsüberwachung DULCOLEVEL
9. Dosierpumpe (*) separat bestellen(Aufgrund der hohen Anzahl von möglichen Pumpen, die auf den Behältern installiert werden können, ist die Pumpe separat zu bestellen. Benutzen Sie dazu den Identcode der gewünschten Pumpe.)

* Diese Komponenten werden für die spätere Installation vorbereitet, jedoch zur Vermeidung von Transportschäden der Lieferung separat verpackt beigelegt. Die Komplettinstallation ist vor Ort durch den Kunden durchzuführen.

Technical changes reserved. Printed in Germany, 3-6-2026.

ProMinent Group
info@prominent.com