

ภาพรวมผลิตภัณฑ์ 2026

เทคโนโลยีการสูบน้ำ เทคโนโลยีการวัด การควบคุม และเซ็นเซอร์ การบำบัด
และการฆ่าเชื้อน้ำ รวมทั้งโซลูชันดิจิทัล



เหมาะสำหรับการใช้งานของคุณ: นวัตกรรมที่ผลิตโดย ProMinent

ผลิตภัณฑ์ชั้นนำที่เราพัฒนาและผลิตเอง

เราพัฒนาและผลิตผลิตภัณฑ์ ProMinent คุณภาพสูงด้วยตนเอง คุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่สูงนั้นมีรากฐานมาจากความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมที่ยาวนานหลายทศวรรษ ความรู้เชิงลึกในด้านการใช้งาน และความพร้อมที่จะสร้างสรรค์นวัตกรรมใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง ด้วยเหตุนี้ เราจึงลงทุนในด้านการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ ProMinent ยังมีบริการบูรณาการในแนวตั้งที่สูง โดยมีโรงงานผลิตรวมสิบสองแห่งทั่วโลก รวมทั้งที่เมืองไฮเดลเบิร์ก ซึ่งทำให้มั่นใจได้ถึงคุณภาพ และทำให้เราเป็นอิสระจากความผันผวนของตลาดผู้จำหน่ายสินค้า

รักษาสิ่งแวดล้อมและช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย

ProMinent นำเสนอโซลูชันที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและประหยัดสำหรับความต้องการในการบำบัดน้ำของคุณ เทคโนโลยีของเราช่วยให้คุณสามารถลดการใช้น้ำและพลังงานในกระบวนการต่างๆ ได้มากมาย ซึ่งช่วยลดต้นทุนการดำเนินงานและปกป้องสิ่งแวดล้อมในกว่า 100 ประเทศ พนักงานกว่า 3,000 คนในบริษัทชาย ผลิต และบริการของเราทำงานทุกวันเพื่อให้บริการลูกค้าอย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้สำหรับทุกผลิตภัณฑ์ ตำแหน่งผู้นำของเราในตลาดโลกกระตุ้นให้เราไปสู่ระดับใหม่ของประสิทธิภาพ และในขณะเดียวกันก็ผูกพันให้เราคิดและกระทำอย่างรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

กลุ่มผลิตภัณฑ์แบบโมดูลของ ProMinent ช่วยให้ลูกค้าของเราในหลากหลายอุตสาหกรรมมีความปลอดภัยและประสิทธิภาพในระดับสูงในกระบวนการผลิตทุกขั้นตอน ไม่ว่าเมื่อใดหรือที่ใด สำหรับเราแล้ว ความใกล้ชิดกับลูกค้าหมายถึงการทำงานร่วมกับลูกค้า เพื่อให้ได้โซลูชันที่เหมาะสมสำหรับความต้องการเฉพาะของลูกค้า การให้คำปรึกษานบุคคลในด้านการใช้งานและการดำเนินการโครงการอย่างราบรื่นถือเป็นส่วนหนึ่งของการบริการของเรา เช่นเดียวกับการบริการที่ครอบคลุมทั่วโลก





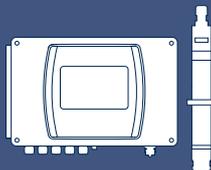
โซลูชันแบบดิจิทัล

DULCONNEX – โซลูชัน IIoT สำหรับการจัดการของเหลวแบบดิจิทัล	4
DULCONNEX Platform	6
DULCONNEX Gateway	6
DULCONNEX API	6
DULCONNEX Blue	6
DULCONNEX Inventory Management	6



เทคโนโลยีการสูบจ่าย

ปั๊มสูบจ่ายแรงดันต่ำ	10
ปั๊มสูบชนิด ไดอะแฟรมแบบ	11
ปั๊มสูบจ่ายด้วยสายยาง	14
ปั๊มสูบจ่ายสำหรับกระบวนการ	16
ภาชนะและปั๊มถ่ายโอน	20
ปั๊มรีดสายยาง	23
ระบบสูบจ่าย	25



เทคโนโลยีการวัด การควบคุม และ

เซ็นเซอร์	28
เทคโนโลยีเซ็นเซอร์	30
เทคโนโลยีการวัดและควบคุม	37
ระบบวัดและควบคุมที่ประกอบเข้ากับแผง	44



การบำบัดน้ำและการฆ่าเชื้อ

ระบบยูวี	50
ระบบโอโซน	53
ระบบคลอรีน ไดออกไซด์	55
ระบบอิเล็กโทรลิซิส	58
ระบบสูบจ่าย	61
ระบบกรองด้วยเมมเบรน	65



การบริการลูกค้า

การบริการลูกค้า	68
-----------------	----



โซลูชันแบบดิจิทัล

เฝ้าติดตามระบบตามเวลาจริงได้ทุกที่

ด้วย DULCONNEX คุณสามารถรับทราบข้อมูลสำคัญ ๆ และค่าที่วัดจากการบ่มที่ติดตั้งได้ทุกค่าทุกเวลา สามารถเฝ้าติดตามสถานะระบบของคุณได้แบบเรียลไทม์ และรับประโยชน์จากการจัดเก็บข้อมูลที่ต่อเนื่อง ตรวจสอบข้อมูลอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัยและไว้วางใจได้จากนอกสถานที่ เพียงแค่ใช้อุปกรณ์ปลายทางที่คุณเลือก ไม่ว่าจะเป็น สมาร์ทโฟน แท็บเล็ต หรือคอมพิวเตอร์ การแจ้งเตือนและการแจ้งข้อความแบบกำหนดค่าได้จะแจ้งผลที่เกี่ยวข้องให้คุณทราบตลอดเวลา

DULCONNEX ช่วยให้คุณสามารถจัดการได้อย่างทันที่ในทุกเวลา ไม่ว่าจะป็นน้ำจากอุตสาหกรรมและน้ำที่ใช้ในกระบวนการ น้ำหล่อเย็น น้ำดื่ม หรือน้ำจากสระว่ายน้ำ DULCONNEX จะช่วยให้คุณทำการบำบัดของเหลวได้อย่างมั่นใจได้

ผลิตภัณฑ์ที่รองรับอย่างเป็นทางการ

บ่ม

- บ่มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ beta/ X
- บ่มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ gamma/ X
- บ่มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ gamma/ XL
- บ่มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma/ X
- บ่มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma Hygienic
- บ่มสุบจ่ายเพอร์สแตลติก DULCOFLEX DFXa
- บ่มสุบจ่ายเพอร์สแตลติก DULCOFLEX DFYa
- บ่มสุบจ่ายเพอร์สแตลติก DULCOFLEX DF4a

เครื่องควบคุม

- DULCOMETER diaLog DACb
- DULCOPOOL Pro
- diaLog X
- AEGIS II
- SlimFLEX 5a
- DULCOZERO FCL

เซ็นเซอร์เรดาร์

- DULCOLEVEL

ระบบบำบัดน้ำและระบบฆ่าเชื้อ

- ระบบยูวี DULCODES LP | LP ที่ได้รับการรับรอง | LP-PE (พลาสติก) | LP F&B
- ระบบยูวี DULCODES MP
- ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDLb | CDLb H₂SO₄
- ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDVd
- ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDKd
- ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU IIa 60–300 กรัม/ชม.

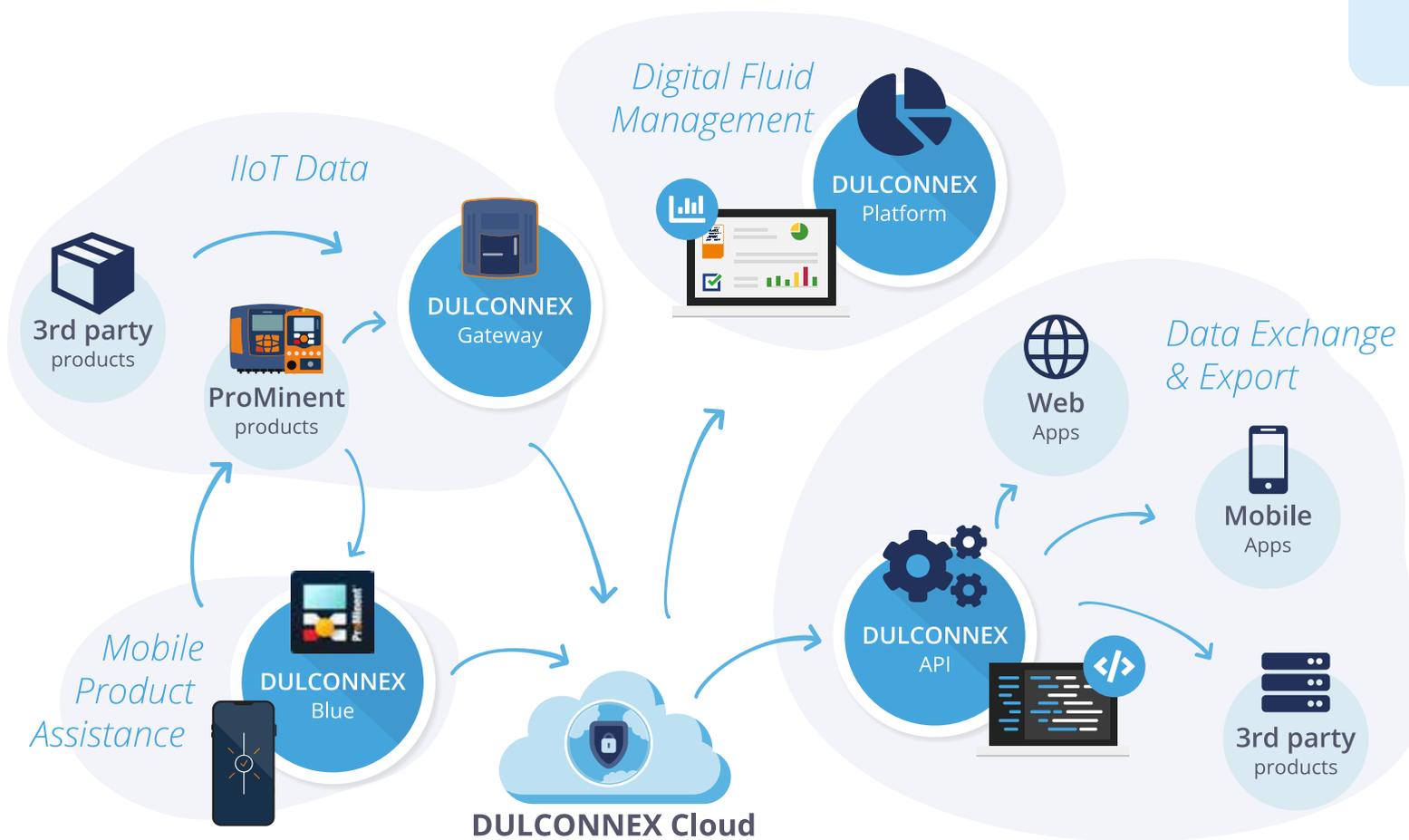
สัญญาณมาตรฐานในทางอุตสาหกรรม ผ่านโมดูล I/O ที่มีให้

- อินพุตแบบดิจิทัล (รีเลย์พร้อมตัวนับ)
- อินพุตแบบแอนะล็อก (4-20 มิลลิแอมป์)

สามารถเรียก DULCONNEX Platform ผ่าน

<https://www.dulconnex.com/welcome.html> ได้

โปรดติดต่อเราเพื่อขอรับสิทธิ์สำหรับการเข้าถึงฟรี



DULCONNEX – โซลูชัน IIoT สำหรับการจัดการของเหลวแบบดิจิทัล

DULCONNEX เป็นโซลูชัน IIoT ระบบคลาวด์ของ ProMnent สำหรับการเชื่อมโยงเครือข่ายส่วนประกอบระบบของคุณแบบดิจิทัล พื้นฐานของ DULCONNEX คือผลิตภัณฑ์ที่ทนทานและเชื่อมโยงเครือข่ายได้ ซึ่งสามารถปรับให้เหมาะกับสถานะการใช้งานแบบเฉพาะได้ การเชื่อมโยงส่วนประกอบทุกชิ้นในระบบเข้าด้วยกันทำให้สามารถใช้งานบีมสุบจ่าย ระบบฆ่าเชื้อ อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม รวมถึงเซ็นเซอร์ต่าง ๆ รวมกันได้อย่างเหมาะสม ซึ่งจะช่วยให้เพิ่มความน่าเชื่อถือในกระบวนการและเพิ่มประสิทธิภาพของระบบ



ใหม่

DULCONNEX Inventory Management

DULCONNEX Inventory Management เป็น Add-on ที่เป็นส่วนขยายของ DULCONNEX Platform ซึ่งสามารถใช้เฝ้าติดตามระดับการเติมของถังและสต็อกสารเคมีในที่ตั้งต่าง ๆ ได้จากทุกแห่งหน การเฝ้าติดตามระดับการเติมของถังจะใช้ข้อมูลจากเซ็นเซอร์เรดาร์วัดระดับ DULCOLEV-EL



DULCONNEX Gateway

DULCONNEX Gateway จะถ่ายโอนข้อมูลของอุปกรณ์มาตรฐานที่รองรับทั้งหมดไปยัง DULCONNEX Cloud อย่างปลอดภัยและไว้วางใจได้



DULCONNEX IPC Gateway

DULCONNEX IPC Gateway ส่งข้อมูลของผลิตภัณฑ์ที่รองรับทั้งหมดไปยัง DULCONNEX Cloud อย่างปลอดภัยและเชื่อถือได้



DULCONNEX Blue

ตัวช่วยผลิตภัณฑ์แบบเคลื่อนที่รุ่นต่อไปของ ProMnent – DULCONNEX Blue แอปอัจฉริยะนี้ช่วยให้ควบคุมบีมที่ชาญฉลาดได้อย่างสะดวกสบายผ่านบลูทูธ

- แอปเคลื่อนที่สำหรับ Android และ iOS



DULCONNEX Platform

แพลตฟอร์ม DULCONNEX เป็นแพลตฟอร์ม IIoT บนเว็บสำหรับการจัดการของเหลวแบบดิจิทัล ช่วยให้เข้าถึงข้อมูลโรงงานและกระบวนการที่เกี่ยวข้องทั้งหมดได้อย่างง่ายดายและไม่วางขึ้นอยู่กับสถานที่ ทำให้เพิ่มความพร้อมใช้งานของโรงงาน การตรวจสอบพารามิเตอร์หลักอย่างต่อเนื่องช่วยเพิ่มคุณภาพของกระบวนการและเสริมสร้างความปลอดภัยของพนักงาน การบันทึกข้อมูลอย่างครอบคลุมและการสร้างรายงานอัตโนมัติช่วยให้การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านเอกสารง่ายขึ้น



DULCONNEX API

DULCONNEX API ช่วยให้สามารถเรียกข้อมูลของคุณจาก DULCONNEX Cloud ได้ตามต้องการ ไซฟิงก์ชันนี้สำหรับการผนวกเข้ากับระบบควบคุมกระบวนการที่มีอยู่แล้ว, SCADA, แอปสำหรับอุปกรณ์เคลื่อนที่หรือเว็บแอป รวมทั้ง MES หรือแลกเปลี่ยนข้อมูลกับโซลูชันแบบดิจิทัลอื่น ๆ



อุปกรณ์เอนกประสงค์: ปั๊มสุบจ่ายและระบบสุบจ่าย

มีการใช้งานปั๊ม ProMinent ประมาณ 1.6 ล้านเครื่องทั่วโลก ซึ่งปั๊มทำงานอย่างน่าเชื่อถือและแม่นยำในสภาวะที่ยากลำบาก เทคโนโลยีการสุบจ่ายของเราสามารถช่วยประหยัดสารเคมีได้ในหลายกระบวนการ ซึ่งสำหรับลูกค้าจะหมายถึง การลดต้นทุน การสุบจ่ายอย่างประหยัด ความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

หลักการออกแบบที่ผ่านการพิสูจน์แล้วของเรา ทำให้มั่นใจได้ถึงมาตรฐานระดับสูงในด้านคุณภาพและความแม่นยำ ฟังก์ชันเฝ้าติดตามที่ชาญฉลาดจะช่วยให้การใช้งานมีความน่าเชื่อถือ และทำให้ใช้สารเคมีในปริมาณน้อยสำหรับการฆ่าเชื้อที่เหมาะสมที่สุด เทคโนโลยีไมโครโปรเซสเซอร์ทำให้สามารถควบคุมปั๊มได้อย่างแม่นยำ อินเทอร์เฟซต่าง ๆ จะผนวกเข้าไว้ในกระบวนการทำงานแบบอัตโนมัติเต็มรูปแบบ

นอกจากส่วนประกอบย่อย ๆ สำหรับการสุบจ่ายของเหลวแล้ว เรายังจัดส่งระบบสุบจ่ายทั้งระบบด้วยเช่นกัน หากต้องการ เราจะจัดส่งทั้งระบบในรูปแบบที่พร้อมสำหรับการเชื่อมต่อ หรือ ซ่างเทคนิคของ ProMinent จะติดตั้งและเริ่มใช้งานระบบให้ในสถานที่

ปั๊มสุบจ่ายทำงานอย่างไร

โดยทั่วไปแล้ว ปั๊มสุบจ่ายเป็นปั๊มที่อาศัยหลักแทนที่ปริมาตรแบบมีการเคลื่อนที่ไปมาหรือเรียกว่า Oscillating Displacement Pump (ปั๊มไดอะแฟรมและปั๊มลูกสูบ) หรือเป็นปั๊มสุบจ่ายเพอริสแตลติก ในกรณีปั๊มที่อาศัยหลักแทนที่ปริมาตรแบบมีการเคลื่อนที่ไปมา ปริมาตรของเหลวที่กำหนดไว้แน่นอนจะถูกสุบเข้าเมื่อตัวแทนที่ (Displacement Body) อยู่ในจังหวะเลื่อนเข้า และจะถูกอัดเข้าไปในท่อสุบจ่ายเมื่อตัวแทนที่อยู่ในจังหวะอัด

สามารถปรับเปลี่ยนการตั้งค่าของปั๊มได้เพื่อที่จะให้การสุบจ่ายมีความแม่นยำที่คงที่ ในกรณีปั๊มสุบจ่ายเพอริสแตลติก ของเหลวในปริมาณที่กำหนดไว้แน่นอนจะถูกสุบเข้าโดยการบีบอัดสายยาง เมื่อยกสายยางให้อยู่ในตำแหน่งกลาง ของเหลวจะถูกสุบเข้าไปใหม่



แนวทางในการเลือกปั๊มสุบจ่ายแรงดันต่ำ

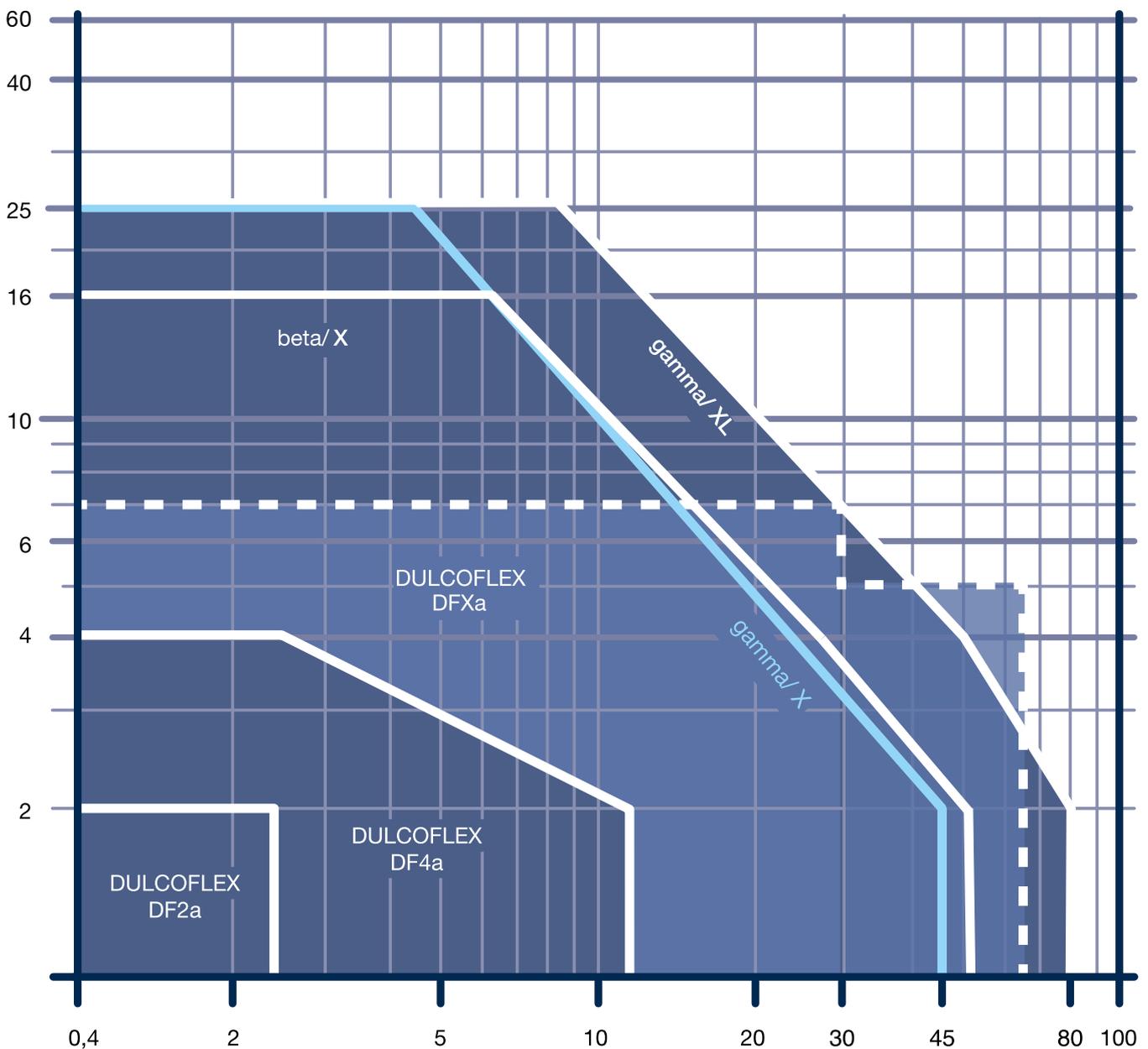
เลือกปั๊มในประเภทที่เหมาะสมได้ในสี่ขั้นตอน

- ระบบรณณะการสำเลียงเป็นลิตรต่อชั่วโมง [ลิตร/ชม.]
- ระบบแรงดันต้นเป็นบาร
- หาจุดตัดของค่าทั้งสองนี้ และเลือกประเภทปั๊มที่อยู่ใกล้ที่สุด

คู่มือการเลือกปั๊ม

เรามีปั๊มให้เลือกรวมกมย ใน 80 สาขา โดยมีผลลิตภักณ์ท์ 100,000 รยการ และการใช้งานที่มกมยไม่ลันสุด เพื่อให้คุณค้นหปั๊มสุบจ่ายที่ เหมาะสมได้อย่างงายดย ProMinent จึงได้จัดทาคู่มือการเลือกปั๊มไว้ให้คุณ เพียงแค่ไม่กี่คลิก คุณก็สามารถเลือกรุ่นที่ต้องการได้

www.pump-guide.com



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรม

ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมจะใช้งานในช่วงสมรรถนะ 1 มล./ชม. – 80 ลิตร/ชม. ที่แรงดันด้าน 25 – 2 บาร์ ProMinent มีวัสดุให้เลือกหลากหลายเพื่อให้สามารถสุบจ่ายสารเคมีเหลวได้เกือบทุกชนิด



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรม beta/ X

ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรม beta/X มีการใช้งานที่ง่าย, การสุบจ่ายสารที่แม่นยำ และการเชื่อมต่อแบบดิจิทัลด้วยการใช้งานที่เข้าใจง่าย, การออกแบบที่ทนทาน และตัวเลือกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมซึ่งปราศจาก PFAS ปั๊มของเราจึงกำหนดมาตรฐานใหม่ให้กับเทคโนโลยีการสุบจ่ายสาร

- ช่วงการทำงาน 10 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง – 50 ลิตรต่อชั่วโมง, 16 – 2 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ gamma/ X

ทำความเข้าใจกับปั๊มสุบจ่ายที่จะกำหนดมาตรการใหม่ในเรื่องที่เกี่ยวกับการเพิ่มผลผลิต, ความน่าเชื่อถือ และต้นทุนประสิทธิภาพ

- ปริมาณการลำเลียงของซีรีส์ 1 มล./ชม. - 45 ลิตร/ชม.; 25 - 2 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ gamma/ XL

gamma/ XL เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยโซลีนอยด์ที่ชาญฉลาดและเชื่อมต่อได้ และทำให้เกิดมาตรฐานใหม่ในแง่ของประสิทธิภาพ, ความไว้วางใจได้ และความประหยัด

- ปริมาณการลำเลียงของซีรีส์คือ 4 มล./ชม. - 80 ลิตร/ชม.; 25 - 2 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma S1Ba

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรนด้วยมอเตอร์ทนทานสูงที่มีเยื่อเมมเบรนนิรภัยหลายชั้นที่ผ่านการจัดสิทธิบัตรสำหรับความน่าเชื่อถือสูงในกระบวนการผลิตเป็น Sigma/ 1 พื้นฐาน ซึ่งมีตัวเลือกระบบส่งกำลังหลายแบบ อาทิ เช่น มอเตอร์กระแสไฟสามเฟสหรือมอเตอร์กระแสไฟสลับเฟสเดียว รวมถึงสำหรับใช้งานในพื้นที่เสี่ยงระเบิด (Ex-Zone)

- ช่วงสมรรถนะ 17 – 144 ลิตร/ชม., 12 – 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma S2Ba

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรนด้วยมอเตอร์ที่ทนทานอย่าง Sigma/ 2 Basic จะรับประกันความน่าเชื่อถือสูงในกระบวนการผลิตด้วยเยื่อเมมเบรนนิรภัยหลายชั้นที่ผ่านการจดสิทธิบัตร ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมมีตัวเลือกระบบส่งกำลังที่หลากหลาย รวมทั้งสำหรับใช้งานในพื้นที่เสี่ยงระเบิด (Ex-Zone)

- ช่วงสมรรถนะ 50 – 420 ลิตร/ชม., 16 – 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma S3Ba

เยื่อเมมเบรนนิรภัยหลายชั้นผ่านการจดสิทธิบัตรสำหรับความน่าเชื่อถือในกระบวนการผลิตที่สูงเป็นเพียงคุณสมบัติหนึ่งของปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ Sigma/ 3 พื้นฐาน นอกจากนี้ ยังมีตัวเลือกระบบส่งกำลังหลายแบบ อาทิเช่น มอเตอร์มาตรฐาน กระแสไฟสลับสามเฟสหรือมอเตอร์กระแสไฟสลับเฟสเดียวสำหรับใช้งานในพื้นที่ ATEX-Zone

- ช่วงสมรรถนะ 146–1,030 ลิตร/ชม., 12 ถึง 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ alpha

ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ alpha เป็นปั๊มสุบจ่ายสำหรับตัวกลางเหลวและโซลูชันที่ดีที่สุดสำหรับการประยุกต์ใช้ที่ง่าย ทนทาน, เสียงเบา, ทนต่อสารเคมี, มีการสุบจ่ายแม่นยำและสมรรถนะการดูดดี

- ช่วงสมรรถนะ 1.0–30.6 ลิตร/ชม., 10–2 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma/ X S1Cb

รุ่นระบบควบคุม Sigma เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ที่ชาญฉลาดและยืดหยุ่น ทำให้เกิดมาตรฐานใหม่ในความสะดวกสบายในการทำงานความไว้วางใจและความปลอดภัย

- ช่วงการทำงาน S1Cb: 21 – 117 ลิตร/ชม. 12 – 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma/ X S2Cb

รุ่นระบบควบคุม Sigma เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ที่ชาญฉลาดและยืดหยุ่น ทำให้เกิดมาตรฐานใหม่ในความสะดวกสบายในการทำงานความไว้วางใจและความปลอดภัย

- ช่วงการทำงาน S2Cb: 61 – 353 ลิตร/ชม. 16 – 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma/ X S3Cb

รุ่นระบบควบคุม Sigma เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ที่ชาญฉลาดและยืดหยุ่น ทำให้เกิดมาตรฐานใหม่ในความสะดวกสบายในการทำงานความไว้วางใจและความปลอดภัย

- ช่วงการทำงาน S3Cb: 182 – 1,040 ลิตร/ชม. 12 – 4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ sigma Hygienic

sigma ซึ่งเป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมในรุ่นที่มีการออกแบบที่ถูกสุขอนามัย เป็นส่วนที่สัมผัสกับสารตัวกลางและได้รับการปรับให้เหมาะที่เสียเปล่าให้เหมาะสมที่สุด มีช่องว่างน้อยที่สุด และมีหน่วยลำเลียงแบบเรียบ สามารถใช้ได้อย่างยืดหยุ่นและง่ายดายในการใช้งานที่สุขอนามัยเป็นเรื่องสำคัญ

- ช่วงสมรรถนะของ Sigma: 25 – 1,000 ลิตร/ชม., 10 – 4 บาร์

ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก

ปั๊มสุบจ่ายสายยาง DULCOFLEX Control ใช้งานในช่วงกำลังการผลิตตั้งแต่ 10 มล./ชม. ถึง 660 ล./ชม. สามารถลำเลียงต้านแรงดันได้ถึง 8 บาร์ สายยางคุณภาพสูงที่ ProMinent ใช้ ทำให้มั่นใจได้เป็นพิเศษ เนื่องจากมีอายุการใช้งานที่ยืดเยื้อและทนต่อสารเคมีได้หลากหลาย



ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DFXa

DULCO flex Control – DFXa สูบจ่ายสารกำจัดก๊าซ สารหนืด สารกัดกร่อน หรือสารที่ง่ายต่อการกำจัด และสร้างมาตรฐานใหม่ในการสุบจ่าย มั่นใจได้กับการสุบจ่ายแนวตรงและสุบจ่ายซ้ำด้วยปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติกที่อยู่ภายใต้ทุกๆเงื่อนไขการปฏิบัติงาน สามารถทำการเปลี่ยนสายยางได้อย่างง่ายดาย ($\pm 1\%$)

- ปริมาณลำเลียง ระหว่าง 10 มล./ชม. ถึง 65 ลิตร/ชม. ที่แรงดันต้านไม่เกิน 7 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DFYa

ปั๊มสุบจ่ายสารเคมีแบบท่อที่ไม่มีวาล์ว DULCOFLEX DFYa สามารถสุบจ่ายสารได้อย่างแม่นยำ เป็นเส้นตรง และสามารถทำซ้ำได้ภายใต้สภาวะการทำงานทั้งหมด เหมาะสำหรับสื่อที่ปล่อยก๊าซ มีความหนืด มีอนุภาค หรือตัวกลางที่ไวต่อแรงเฉือน - ProMinent กำหนดมาตรฐานใหม่ด้วยปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก

- มี 3 รุ่น โดยมีกำลังการปั๊มสูงสุด 200, 410 และ 660 ล./ชม. ที่ความดันคานต่อเนื่องสูงสุดถึง 8 บาร์

อุปกรณ์เสริม สำหรับเทคโนโลยีการสุบจ่าย

เพื่อให้ระบบสุบจ่ายทำงานอย่างไร้ปัญหา ไม่เพียงแต่ต้องเลือกปั้มสุบจ่ายอย่างถูกต้องเท่านั้น แต่ยังต้องประกอบอุปกรณ์เสริมตามความต้องการเฉพาะและต้องติดตั้งอุปกรณ์ดังกล่าวให้ถูกต้องอีกด้วย



เซ็นเซอร์เรดาร์วัดระดับ DULCOLEVEL

สามารถจัดการสารเคมีได้อย่างง่ายดายด้วยเซ็นเซอร์เรดาร์วัดระดับ DULCOLEVEL รุ่นใหม่



อุปกรณ์วัดอัตราการไหล DULCOFLOW

มิเตอร์วัดอัตราการไหล DulcoFlow® จะวัดกระแสการไหล กระเพื่อมในช่วงตั้งแต่ 0.03 มล./การชักตามหลักการวัดด้วย อัลตราซาวด์ อุปกรณ์วัดอัตราการไหลจะมีความทนสูงสุดต่อ สารเคมีเนื่องจากชิ้นส่วนที่สัมผัสกับตัวกลางผลิตจาก PVDF และ PTFE

- สำหรับการวัดอัตราการไหลกระเพื่อมเชิงปริมาตรในช่วง 0.03 มล./การชัก ถึง 10 มล./การชัก

ปั๊มสุบจ่ายสำหรับกระบวนการ สำหรับทุกช่วงสมรรถนะ

ไม่มีข้อด้อยในการประยุกต์ใช้ขั้นสูงในด้านปิโตรเคมีหรือในอุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซ ต้องขจัดความเสี่ยงทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการสุบจ่ายของเหลวที่มีพิษ มีฤทธิ์กัดกร่อน และไวไฟ เราหมายถึงแรงดันและอุณหภูมิที่สูงมาก ซึ่งปั๊มสุบจ่ายที่มีความน่าเชื่อถือจะต้องทนต่อสภาวะเช่นนี้ได้ โขลุชันใดจะเหมาะสำหรับการใช้งานที่มีความต้องการสูงมากไปกว่าเทคโนโลยีที่ล้ำสมัยของ ProMinent?



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรม EXTRONIC

EXTRONIC เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมที่เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับบริเวณการโรงงานที่ไวต่อการกระตุ่น ที่มีการใช้สารตัวกลางแบบเหลวในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการระเบิดของก๊าซ เนื่องจากได้รับการรับรองตามระเบียบข้อบังคับว่าด้วยการป้องกันการระเบิดของสหภาพยุโรป 2014/34/EU (ATEX)

- ช่วงการทำงาน บีบหัวเดียว: 1 – 60 ลิตร/ชม., 25 – 1 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรน Makro TZ

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรน Makro TZ ที่มีระบบขับเคลื่อนบีบแบบเยื้องศูนย์ปรับตั้งได้และกลไกปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรนทั้งหมดเบี่ยงออกจะถูกปรับให้เหมาะสมกับความต้องการด้านประสิทธิภาพในการประยุกต์ใช้แต่ละแบบได้เป็นเลิศด้วยโครงสร้างโมดูล

- ช่วงการทำงาน บีบเดี่ยว: 260–2,100 ลิตร/ชม., 12–4 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa

ORLITA Evolution E1Sa/E2Sa เป็นปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิกที่ทนทานมาก และตรงตามข้อกำหนดสูงสุดในด้านความปลอดภัย คุณลักษณะที่โดดเด่นคือมีไดอะแฟรมหลายชั้นจาก PTFE พร้อมระบบเตือน/สัญญาณเตือนการฉีกขาดของไดอะแฟรมแบบในตัว และมีระบบควบคุมตำแหน่งของไดอะแฟรมที่เป็นเอกลักษณ์

- ช่วงสมรรถนะของบีบหัวเดียว: 0,9 – 134 ลิตร/ชม., 260 – 30 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก ORLITA Evolution Mikro

ORLITA Evolution mikro เป็นนวัตกรรมปั๊มสุบจ่ายระดับไมโครสำหรับแรงดันสูง ปั๊มสุบชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิกเป็นบีบรุ่นแรกในลักษณะนี้ ที่มีระบบขับเคลื่อนโดยตรงเชิงเส้น ซึ่งมีการควบคุมแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระบบขับเคลื่อนประกอบด้วยองค์ประกอบการทำงานเชิงกลไม่ก้อย่าง และจึงทำงานได้โดยไม่ต้องการการบำรุงรักษา

- ช่วงสมรรถนะ 0.01 – 18 ลิตร/ชม., 250 – 10 บาร์



ปั๊มสูบล้างชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก HYDRO APIa

HYDRO API 675 เป็นปั๊มสูบล้างชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิกที่มีความทนทานสูงมาก ซึ่งตรงตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยระดับสูงสุด และออกแบบขึ้นตามมาตรฐาน API 675 ซึ่งเป็นสิ่งที่มั่นใจได้เนื่องจากมีไดอะแฟรม PTFE แบบหลายชั้น พร้อมระบบเฟืองติดตามไดอะแฟรม ระบบขับเคลื่อนแบบ Full-motion Drive และระบบระบายอากาศแบบอัตโนมัติ เป็นต้น โครงสร้างแบบโมดูลทำให้มีความยืดหยุ่นสูงเป็นพิเศษในขอบเขตการใช้งาน

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 7 – 1,506 ลิตร/ชม., 100 – 7 บาร์



ปั๊มสูบล้างชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก HYDRO Classic

ปั๊ม HYDRO HP2a เป็นปั๊มสูบล้างผ่านเยื่อเมมเบรนแบบไฮดรอลิกที่ทนทานมาก ซึ่งมีข้อกำหนดสูงสุดด้านความปลอดภัย โครงสร้างแบบโมดูลที่มีหัวสูบล้างหนึ่งหรือสองให้เลือก, มีหัวเกียร์ทดกำลัง 4 แบบ, หัวสูบล้าง 2 ขนาดและวัสดุของหัวสูบล้าง 3 ชิ้นจะให้ความยืดหยุ่นสูงในขอบเขตการประยุกต์ใช้

- ช่วงการทำงาน ปั๊มเดี่ยว: 3–72 ลิตร/ชม., 100–25 บาร์



ปั๊มสูบล้างชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก MAKRO M5Ha

ความน่าเชื่อถือสูงในกระบวนการผลิตเป็นเครื่องรับประกันปั๊มสูบล้างผ่านเยื่อเมมเบรนระบบไฮดรอลิก Makro/ 5 โครงสร้างแบบโมดูลมีความยืดหยุ่นสูงมาก มีระบบส่งกำลังไว้บริการหลากหลาย

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มเดี่ยว: 450–6,108 ลิตร/ชม., 25–6 บาร์



ปั๊มสูบล้างชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก ORLITA Evolution

ORLITA Evolution เป็นปั๊มสูบล้างผ่านชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิกที่ทนทานมาก ซึ่งจะเต็มเต็มความต้องการด้านความปลอดภัย ซึ่งมีคุณสมบัติพิเศษจากเยื่อเมมเบรนหลายชั้น PTFE มีระบบเตือน/สัญญาณเตือนการฉีกขาดของเยื่อเมมเบรนในตัว และจากระบบควบคุมตำแหน่งเยื่อเมมเบรนที่เป็นเอกลักษณ์

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 3 – 7,400 ลิตร/ชม., 400 – 10 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิก ORLITA MF

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรนระบบไฮดรอลิก ORLITA® MF มีสมรรถนะสุบจ่ายที่เชื่อถือได้และมีแรงดันสูงและมีโครงสร้างแบบโมดูล ดังนั้นจึงสามารถใช้ได้อย่างยืดหยุ่น ด้วยหลักการของชุดอุปกรณ์ติดตั้ง ปั๊มดังกล่าวจะปรับให้เข้ากับความต้องการของคุณ แม้แต่ที่สมรรถนะลำเลียงสูงมาก

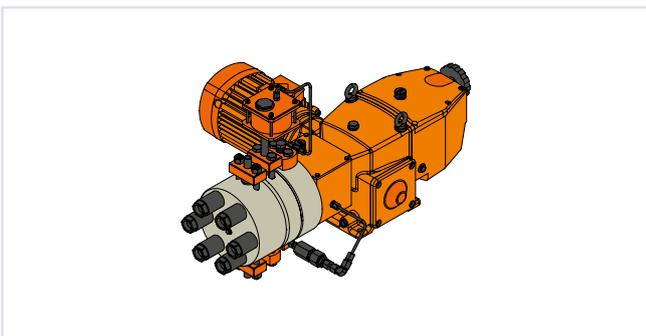
- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 0 – 9.200 ลิตร/ชม., 400 – 30 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายชนิดไดอะแฟรมระบบไฮดรอลิกพร้อมไดอะแฟรมโลหะ ORLITA MH

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรน ORLITA® MH มีเยื่อเมมเบรนโลหะที่ทนทาน ซึ่งจะช่วยให้สมรรถนะการลำเลียงแม่นยำถึงแม้แรงดันจะสูงมาก ORLITA® MH มีโครงสร้างแบบโมดูล จึงใช้งานได้อย่างยืดหยุ่น มีตัวเลือกระบบส่งกำลังหลายแบบไว้บริการ สามารถผสมผสานหน่วยขับเคลื่อน ระบบส่งกำลังและหัวสุบจ่ายกันได้อย่างอิสระ

- ช่วงการทำงานของปั๊มหัวเดียว: สูงสุด 320 ลิตร/ชั่วโมง ที่แรงดันสูงสุด 900 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายผ่านชนิดไดอะแฟรมโลหะระบบไฮดรอลิก แรงดันสูง ORLITA MHRH

ปั๊มสุบจ่ายผ่านเยื่อเมมเบรนโลหะ ORLITA® MHHP เป็นปั๊มพิเศษที่ช่วยให้มีสมรรถนะลำเลียงแม่นยำแม้กับแรงดันสูงสุดถึง 3,000 บาร์

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 3 – 4 ลิตร/ชม., 3.000 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบ sigma SBKa

ปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบ Sigma/ 2 (รุ่นพื้นฐาน) เป็นปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบทนทานสูงมีลูกสูบสมรรถนะสูงและสามารถตั้งค่าสมรรถนะการลำเลียงเพิ่มขึ้น 0.2 % ซึ่งมีตัวเลือกระบบส่งกำลังหลายแบบ อาทิเช่น มอเตอร์กระแสไฟสามเฟสหรือมอเตอร์กระแสไฟสลับเฟสเดียว รวมถึงสำหรับใช้งานในพื้นที่เสี่ยงระเบิด (Exd / Exde) ที่มีการรับรองมาตรฐาน ATEX

- ช่วงสมรรถนะ 2 – 76 ลิตร/ชม., 320 – 12 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบ ORLITA PS

ปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบที่มีประสิทธิภาพ ORLITA® PS ช่วยให้มีความสมรรถนะลำเลียงที่แม่นยำ แมแต่ที่แรงดันสูงสุดและอุณหภูมิสูงถึง +400 องศาเซลเซียส ปั๊ม ORLITA® PS มีโครงสร้างแบบโมดูลจึงใช้งานได้ยืดหยุ่น

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 0 – 2.800 ลิตร/ชม., 800 – 11 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายแบบลูกสูบ ORLITA DR

ปั๊มสุบจ่ายสารแบบลูกสูบ ORLITA DR ไม่ต้องการวาล์ว จึงสามารถทำงานได้ในช่วงความถี่การชักที่กว้าง ซึ่งทำให้เหมาะสำหรับการใช้งานกับสารตัวกลางที่มีความหนืดสูงและสูงสุด ถึง 10⁶ มิลลิปาสกาล ในช่วงอุณหภูมิที่กว้างตั้งแต่ -30 °C ถึง +200 °C

- ช่วงสมรรถนะของปั๊มหัวเดียว: 0 – 273 ลิตร/ชม., 400 - 76 บาร์

ปั๊มถ่ายโอน

ปั๊มถ่ายโอนใช้สำหรับถ่ายของเหลวจากภาชนะ A ไปยังภาชนะ B สารตัวกลางที่แตกต่างกันมีคุณสมบัติทางเคมีที่แตกต่างกัน ดังนั้นจึงสมเหตุสมผลแล้วที่ปั๊มลำเลียงต้องมีลักษณะการทำงานที่ต่างกันด้วย ของเหลวและปั๊มต้องเข้ากันได้อย่างสมบูรณ์ โดยจะใช้มาตรฐาน ProMinent เดียวกันสำหรับแต่ละงาน ซึ่งได้แก่ความระมัดระวังและคุณภาพในระดับสูงสุด



ปั๊มตัวหนอนแบบมีลูกเบี้ยว SPECTRA

ปั๊มโพรงต่อเนื่อง SPECTRA จะสุบจ่ายโพสิทีฟไลต์โพลีเอทิลีนไลต์เหลวแบบเข้มข้นและเจือจาง เช่น ใช้ในการบำบัดน้ำเสียหรือการรีดน้ำออกจันตะกอนแห้ง

- ช่วงสมรรถนะ 2.4–12,000 ลิตร/ชม., 12–3 บาร์



ปั๊มแบบหมุนเหวี่ยง von Taine

ปั๊มแบบหมุนเหวี่ยงข้อต่อแบบแม่เหล็กของ von Taine ในการลำเลียงตัวกลางเหลวจะทำงานอย่างปลอดภัยเชื่อถือได้: มีการลำเลียงสารเคมีเหลวโดยไม่รั่วไหล

- ช่วงสมรรถนะถึง 22,500 ลิตร/ชม., ระดับความสูงในการลำเลียงถึง 23.5 เมตรต่อระดับความลึกจากผิวน้ำ



ปั๊มไดอะแฟรมแบบใช้อากาศอัด DUODOS

ปั๊มเยื่อเมมเบรนลมดัน DUODOS ใช้ลำเลียงตัวกลางเหลว

- ช่วงสมรรถนะถึง 12,000 ลิตร/ชม., ระดับความสูงในการลำเลียงถึง 70 เมตรต่อระดับความลึกจากผิวน้ำ



ปืนสับจ่ายจากถัง DULCOTRANS

ขอบเขตการประยุกต์ใช้งาน DULCO®Trans ขึ้นอยู่กับความทนต่อสารเคมีของวัสดุที่ใช้

- สมรรถนะการลำเลียง ตามขนาดตั้งแต่ 2,800 – 6,600 ลิตรต่อชั่วโมง



ปั๊มลูกสูบหมุน ROTADOS

ปั๊มลูกสูบหมุนขนาดกะทัดรัดจะลำเลียงตัวกลางหนืดและกัลดรอนได้ถึง 100 ม.³/ชม. เนื่องจากมีโครงสร้างปราศจากวาล์วที่กลับทิศทางการลำเลียงได้ มีปลอกหุ้ม, ลูกสูบและปะเก็นเป็นวัสดุต่างกันที่เหมาะสมสำหรับตัวกลางให้บริการ

- ช่วงสมรรถนะ 25–100 ม.³/ชม., 10–4 บาร์

ภาชนะและถาดรองน้ำทิ้ง

ภาชนะมาตรฐานสำหรับการเก็บรักษาและการถ่ายโอนสารเคมีเป็นส่วนประกอบสำคัญของกลุ่มผลิตภัณฑ์ ProMinent ProMinent สามารถจัดส่งภาชนะรุ่นต่าง ๆ ที่ผลิตขึ้นสำหรับลูกค้าแต่ละรายได้เช่นกันหากคุณมีข้อกำหนดเฉพาะ



ถังสำหรับสูบน้ำ

ภาชนะ PE ที่ถูกผลิตในแผนการหมุนเวียน สามารถเสริมด้วยปั๊มสูบน้ำ ProMinent, กระจกสูบและเครื่องกวาดได้ มีถาดรองน้ำทิ้งตั้งซ้อนกันได้จาก PE หลายขนาดที่เหมาะสม

- ความจุใช้งาน 35 – 1,500 ลิตร



ถังกักเก็บ

ถังพลาสติกของเราจะรับประกันการปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายโดยคำนึงถึงการรับรองเฉพาะประเทศเพื่อควบคุมการผลิตและการทำงานของระบบเก็บรักษาและสูบน้ำสารเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม

- ความจุรวม 500 ลิตร – 50,000 ลิตร, การประกอบติดตั้งภายในและภายนอก

ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก

ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX เป็นหนึ่งในปั๊มของ ProMinent ที่ใช้งานได้อย่างยืดหยุ่นที่สุด สามารถใช้สำหรับช่วงสมรรถนะการลำเลียงที่กว้างมากได้ ปั๊มขนาดเล็กในรุ่น DF2 ถึง DF4 ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับงานสุบจ่ายในสระว่ายน้ำ สระนํ้าวน หรือพื้นที่สปา ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX รุ่น DFBa, DFCa และ DFDa เหมาะสำหรับงานเฉพาะที่ต้องการสมรรถนะการลำเลียงและแรงดันสูงสุดในห้องปฏิบัติการและอุตสาหกรรม ทุกรุ่นใช้หลักการทำงานที่ง่าย ทั้งยังใช้งานได้ง่ายและปลอดภัยเป็นพิเศษ



ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DF2a

ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DF2a จะสุบจ่ายสารเคมีตามหน้าที่ คมค่าและเจียบ - เหมาะสำหรับใช้งานในสระว่ายน้ำ, นํ้าวนและในพื้นที่สปา

- ช่วงสมรรถนะ 0.4 – 2.4 ลิตร/ชม. ที่แรงดันต้านสูงสุด 1.5 บาร์



ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DF4a

ปั๊มสุบจ่ายเพอริสเทลติก DULCOFLEX DF4a สำหรับการสุบจ่ายสารช่วยจับตะกอนและถ่านกัมมันต์จะบำบัดน้ำได้อย่างแม่นยำ ปั๊มเหมาะสำหรับการใช้งานในสระว่ายน้ำ, สระนํ้าวนหรือพื้นที่สปา มีแรงดันใช้งานถึง 4 บาร์

- ช่วงสมรรถนะ 1.5–12 ลิตร/ชม., 4–2 บาร์



ปั๊มสูบลำจ่ายเพอร์ซิสแตนต์ DULCOFLEX DFBa

ปั๊มสูบลำจ่ายเพอร์ซิสแตนต์ DULCOFLEX DFBa ออกแบบมาสำหรับสมรรถนะการลำเลียงต่ำและปานกลางถึง 800 ลิตร/ชม. สามารถปรับปั๊มสำหรับแรงดันต้านจนถึง 8 บาร์ได้ โดยขึ้นอยู่กับการใช้งาน

- มีสมรรถนะการลำเลียงถึง 800 ลิตร/ชม.; แรงดันต้านสูงสุด 8 บาร์



ปั๊มสูบลำจ่ายเพอร์ซิสแตนต์ DULCOFLEX DFCa

สมรรถนะลำเลียงสูงไม่เป็นปัญหาให้กับปั๊มรีดสายยาง DULCOFLEX DFCa ปั๊มประกอบด้วยล้อและสายยางบุผ้าเสริมความแข็งแรงเป็นพิเศษสำหรับการปฏิบัติงานในอุตสาหกรรม

- มีสมรรถนะการลำเลียงถึง 25,000 ลิตร/ชม. แรงดันต้านสูงสุด 8 บาร์



ปั๊มสูบลำจ่ายเพอร์ซิสแตนต์ DULCOFLEX DFDa

ปั๊มรีดสายยาง DFDa ได้รับการออกแบบมาสำหรับสมรรถนะลำเลียงสูงสุดและแรงดันสูง ซึ่งจะทำงานราบรื่นไม่สะดุดและมีอายุการใช้งานยาวนาน ปั๊มประกอบด้วยล้อสายพานและสายยางบุผ้าเสริมความแข็งแรง สมบูรณ์แบบสำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรม

- มีสมรรถนะการลำเลียงถึง 35,000 ลิตร/ชม. แรงดันต้านสูงสุด 15 บาร์

ระบบสุบจ่าย DULCODOS

ระบบสุบจ่ายแบบมาตรฐาน DULCODOS เป็นผลจากการพัฒนาที่ยาวนานหลายปีของ ProMinent ในด้านการใช้งาน เพราะไม่ต้องเสียเวลาคิดค้นสิ่งใหม่ ๆ สำหรับงานแต่ละอย่าง ProMinent จะช่วยคุณประหยัดต้นทุน โดยคุณสามารถหวนกลับไปใช้โซลูชันครบวงจรที่ผ่านการไตร่ตรองมาอย่างรอบคอบแล้วได้



ใหม่

정량 주입 시스템 DULCODOS panel

ระบบจ่ายยา DULCODOS panel เป็นระบบแบบโมดูลาร์และยืดหยุ่น – พร้อมตัวเลือกของบีมจ่ายยา 3 แบบ และตัวเลือกเพิ่มเติมอีกมากมาย

- อัตราการจ่ายขึ้นอยู่กับทางเลือกบีมตั้งแต่ 0.01 ถึง 1,000 ลิตร/ชั่วโมง, แรงดันย้อนกลับ 10 - 2 บาร์



ระบบการสุบจ่าย DULCODOS Compact F&B

DULCODOS Compact F&B เป็นระบบจ่ายขนาดกะทัดรัดที่พร้อมเชื่อมต่อสำหรับการจ่ายอาหารอย่างแม่นยำตามข้อกำหนดของระเบียบยุโรป EC 1935/2004 การออกแบบที่แข็งแรงทนทานด้วยสแตนเลสสตีลเป็นไปตามมาตรฐานสุขอนามัยสูงสุดและพร้อมใช้งานได้ทันที – เหมาะสำหรับการบูรณาการที่ยืดหยุ่นในกระบวนการเครื่องดื่มและอาหาร

- สมรรถนะการสุบจ่าย: 0,01 – 410 ลิตร/ชั่วโมง



ระบบการสุบจ่าย DULCODOS Compact (DSKb)

ระบบสุบจ่ายสาร DULCODOS Compact ที่พร้อมใช้งาน ถูกออกแบบมาเพื่อการสุบจ่ายสารเคมีด้วยความแม่นยำสูง โดยใช้บีมสุบจ่ายสารที่มีมอเตอร์หลากหลายประเภทเป็นโซลูชันแบบ Plug and Play ที่เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการติดตั้งที่ทำได้ เนื่องจากมีโครงสร้างแบบโมดูล

- สมรรถนะการสุบจ่าย: 50 – 1,040 ลิตร/ชม.



ระบบการสุบจ่าย DULCODOS universal mini PP

ในขอบเขตที่เล็กที่สุด ระบบสุบจ่าย DULCODOS universal mini PP ผสมผสานกับชิ้นส่วนมาตรฐานที่มั่นใจได้ เพื่อให้พอดีกับความต้องการของคุณ

- ถึง 75 ลิตร/ชม. (10 - 2 บาร์) ปริมาณการลำเลียงตามบีมที่เลือกใช้



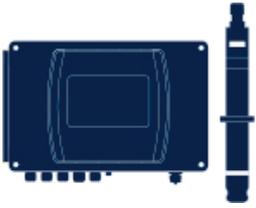
ระบบสูบน้ำ DULCODOS eco (DSBa)

เพื่อการเก็บรักษาและการสูบน้ำสารเคมีเหลว สามารถปรับระบบสูบน้ำให้เหมาะกับงานสูบน้ำของคุณได้ง่ายดาย รวดเร็วและยืดหยุ่นผ่านระบบการเลือก (รหัสประจำตัว)



ระบบสูบน้ำ DULCODOS สำหรับแอมโมเนีย

ระบบสูบน้ำแอมโมเนีย DULCODOS สู้การใช้งานของสารละลายแอมโมเนียที่ปราศจากกลิ่นและปลอดภัย เพื่อค่า pH ที่คงที่และการฟูกรอนที่ลดลงของระบบไอน้ำ



เทคโนโลยีการวัด การควบคุม และ เซ็นเซอร์

เพื่อที่จะใช้น้ำให้น้อยที่สุด ภาคอุตสาหกรรมและภาครัฐต้องบำบัดและนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ด้วยวิธีการที่ประหยัดทรัพยากร เทคโนโลยีการวัด และควบคุมที่ชาญฉลาดของเราช่วยให้สามารถบำบัดน้ำได้อย่างง่ายดายและเป็นมิตรกับผู้ใช้

ต้องมีการเฝ้าติดตามค่าบางค่าอย่างต่อเนื่อง เช่น pH ค่าการนำไฟฟ้า และคลอรีน เพื่อให้ได้น้ำที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ เซ็นเซอร์ที่ ProMinent พัฒนาและผลิตเองจะวัดค่าอย่างเที่ยงตรงและน่าเชื่อถือ

การบูรณาการในแนวตั้งที่สูงทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพสูง

ในแต่ละปีเราผลิตเซ็นเซอร์มากกว่า 150,000 ชิ้นตามมาตรฐานด้านคุณภาพระดับสูงในที่ตั้งของเราเอง การบูรณาการในแนวตั้งที่สูงทำให้เรามีความโดดเด่น ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่การผลิตชิ้นส่วนและส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ด้วยตนเอง ไปจนถึงการประกอบขั้นสุดท้ายและการควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเสร็จ การผลิตชิ้นส่วนแก้วและพลาสติกซึ่งเป็นชิ้นส่วนที่ติดตั้งเข้ากับเซ็นเซอร์ไฟฟ้าเคมีรวมทั้งอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม ดำเนินการโดยโรงเป่าแก้วของบริษัทเอง ณ ไซต์การผลิตสามแห่งในยุโรป

โซลูชันครบวงจรสำหรับกระบวนการของคุณ

ProMinent เป็นผู้ให้บริการโซลูชันครบวงจรสำหรับการสุ่มจ่ายของเหลวที่เหมาะสมที่สุด นับตั้งแต่สมรรถนะของปั๊มที่ไว้วางใจได้ การตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดอย่างถูกต้อง ไปจนถึงการควบคุมกระบวนการอย่างแม่นยำ



ภาพรวมของเซ็นเซอร์

เซ็นเซอร์ของเราสามารถตรวจสอบค่าขีดจำกัดได้อย่างง่ายดาย และช่วยสร้างวงจรควบคุมแบบปิด - ซึ่งสามารถใช้งานร่วมกับการวัดที่หลากหลายได้ ผลิตภัณฑ์ตระกูล DULCOTEST มุ่งเน้นการใช้งานและช่วยให้มั่นใจได้ว่าจะสามารถตรวจวัดค่าต่าง ๆ ได้อย่างแม่นยำ ค่าที่วัดได้นี้จะแสดงตามเวลาจริง และสามารถเชื่อมโยงเข้าสู่อินเทอร์เฟซต่าง ๆ ในกระบวนการได้อย่างยืดหยุ่นผ่านอุปกรณ์ขยายพาส อุปกรณ์จุ่ม หรืออุปกรณ์ติดตั้ง



เซ็นเซอร์แบบโพเทนชิโอเมตริก DULCOTEST

เซ็นเซอร์วัดค่า pH และรีด็อกซ์ DULCOTEST ใช้งานตรวจวัดได้ทุกงาน ตั้งแต่การใช้งานง่าย ๆ ในระบบบำบัดน้ำ ไปจนถึงการใช้งานในกระบวนการอุตสาหกรรมภายใต้สภาวะวิกฤต



เซ็นเซอร์แบบแอมเพอโรเมตริก DULCOTEST พร้อมเอาต์พุตแบบแอนะล็อกและดิจิทัล

เซ็นเซอร์แบบแอมเพอโรเมตริกของผลิตภัณฑ์ในซีรีส์ DULCOTEST จะให้ค่าการวัดสำหรับสารฆ่าเชื้อต่าง ๆ ที่เฉพาะและเที่ยงตรงตามเวลาจริง สำหรับสารฆ่าเชื้อและตัวออกซิไดซ์ที่สำคัญทั้งหมดในระบบบำบัดน้ำ เซ็นเซอร์ CAN Bus แบบดิจิทัล ช่วยในการบันทึกข้อมูลและการสื่อสารแบบสองทิศทางกับอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม



เซ็นเซอร์สำหรับการวัดสภาพนำไฟฟ้าของอิเล็กโทรไลต์

เซ็นเซอร์สำหรับค่าการนำไฟฟ้า เพื่อให้การผนวกกระบวนการเป็นไปอย่างเหมาะสมที่สุด: เซ็นเซอร์ DULCOTEST ตรงตามข้อกำหนดในการวัดที่หลากหลาย และช่วยให้ได้โซลูชันที่ดีที่สุดสำหรับงานตรวจวัดในแต่ละกรณี

- ระดับช่วงการวัด 0.01 ไมโครซีเมนต/ซม. – 2,000 มิลลิซีเมนต/ซม.



เซ็นเซอร์แสง

เซ็นเซอร์สำหรับออกซิเจนละลายที่ต้องการการบำรุงรักษาน้อยและเชื่อถือได้ของเราช่วยให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการในการเตรียมน้ำดื่ม ระบบบำบัดน้ำเสีย และการเพาะเลี้ยงปลาได้อย่างมีประสิทธิภาพ เซ็นเซอร์ที่มีความเที่ยงตรงสูงสำหรับการตรวจวัดความขุ่น ซึ่งอิงตามมาตรฐานนานาชาติต่าง ๆ ช่วยให้มั่นใจได้ว่าน้ำทั่วโลกจะมีคุณภาพสูง



อุปกรณ์บายพาสแบบโมดูล BAMA สำหรับเซ็นเซอร์

ในอุปกรณ์บายพาส BAMA แบบโมดูล จะมีเซ็นเซอร์ของ ProMinent สำหรับระบบบำบัดน้ำอยู่ ซึ่งสามารถติดตั้งในระบบบายพาสของท่อหลักของกระบวนการได้อย่างง่ายดาย และถูกออกแบบขึ้นใหม่รูปแบบต่าง ๆ ที่เหมาะสำหรับการใช้งานหลากหลายในระบบบำบัดน้ำ ตั้งแต่ น้ำดื่ม น้ำสำหรับ Pool & Wellness ไปจนถึงน้ำในอุตสาหกรรม

- กำหนดค่าโมดูลฟังก์ชันในอุปกรณ์ได้ตามต้องการถึง 9 โมดูล ใช้งานได้โดยใช้น้ำปริมาณน้อยที่สุด

เทคโนโลยีเซ็นเซอร์

การเฝ้าติดตามค่าขีดจำกัดหรือการสร้างวงจรวัดแบบปิดเป็นสิ่งที่ดำเนินการกันเป็นประจำทุกวันด้วยเซ็นเซอร์ของเรา ซึ่งสามารถใช้ตรวจวัดค่าได้หลากหลาย ผลิตภัณฑ์ตระกูล DULCOTEST มุ่งเน้นการใช้งานและช่วยให้มั่นใจได้ว่าจะสามารถตรวจวัดค่าต่าง ๆ ได้อย่างแม่นยำ ตามเวลาจริง

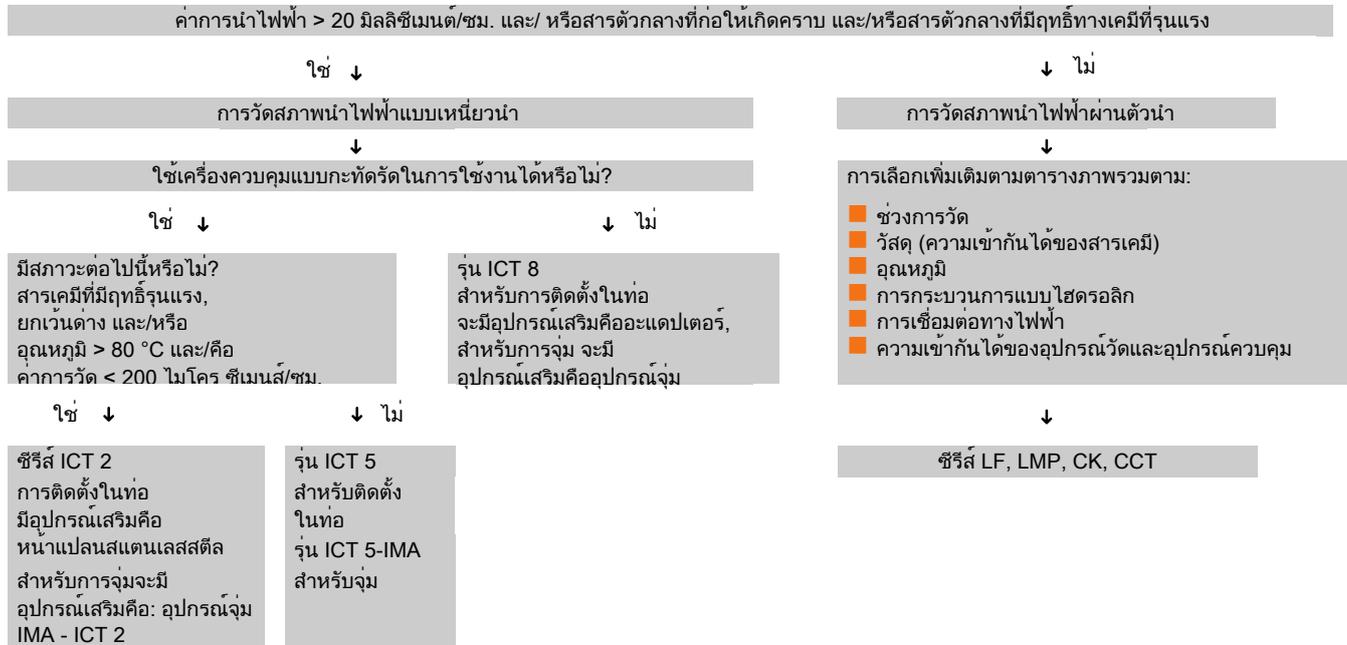
แนวทางในการเลือกเซ็นเซอร์ pH DULCOTEST

รุ่นเซ็นเซอร์	การใช้งานทั่วไป	หมายเหตุ	ช่วง pH	อุณหภูมิสูงสุดและแรงดันสูงสุด	ปริมาณอนุภาค/ของแข็งในการใช้งาน	อ้างอิง	ไดอะแฟรม
PHES	น้ำดื่ม, น้ำจากสระว่ายน้ำ		1 ถึง 12	60°C / 3 บาร์	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl	1x เซรามิก
PHEK	น้ำจากสระว่ายน้ำ, ตู้ปลา	ด้ามเซ็นเซอร์ทำจากพลาสติกเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัยยิ่งขึ้น เช่น ลูกค้ำในอุตสาหกรรมสระว่ายน้ำส่วนตัว	1 ถึง 12	60°C / 3 บาร์	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl	1x เซรามิก
PHEP/PHEPT	น้ำดื่ม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	PHEPT พร้อมเซ็นเซอร์อุณหภูมิในตัว	1 ถึง 12	80°C / 6 บาร์	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก
PHED	น้ำใช้ในกระบวนการผลิต, การชุบโลหะด้วยไฟฟ้า	น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมี เช่น Cr6+, CN-	1 ถึง 12	80°C / 8 บาร์	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	2x เซรามิก; หัววัดแบบ Double Junction
PHEN	น้ำใช้ในกระบวนการผลิต, น้ำหล่อเย็น, น้ำเสีย: ปนเปื้อนสารเคมี, ใส ประเภท PHEN-3D สำหรับการนำไฟฟ้า > 50 µS/cm	อิเล็กโทรไลต์อ้างอิงจะถูกนำเข้าสู่เซ็นเซอร์ผ่านขวดที่อยู่ภายนอก และสามารถเติมได้	1 ถึง 12	80°C / ไม่มีแรงดันเกิน	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก
PHER	น้ำเสียอุตสาหกรรมและน้ำเสียสาธารณะ, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: มีสารแขวนลอย	ไดอะแฟรม PTFE ที่กันสิ่งสกปรกได้	1 ถึง 12	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x PTFE
PHER-DJ	น้ำเสีย, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: ปนเปื้อนด้วยสารแขวนลอยและสารเคมี, ระบบกรองน้ำเรเวอร์สออสโมซิส (การนำไฟฟ้า ≥ 10 µS/cm), เครื่องล้างภาชนะและล้าง (ไม่มีฟลูออไรด์, HF)	ไดอะแฟรม PTFE ที่กันสิ่งสกปรกได้ และหัววัดแบบ Double Junction สำหรับการปกป้องระบบอ้างอิง	1 ถึง 12	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	2x PTFE; หัววัดแบบ Double Junction
PHEI	น้ำเสีย, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: ปนเปื้อนด้วยสารแขวนลอยและสารเคมี	อายุการใช้งานยาวนานเนื่องจากมีปริมาณอิเล็กโทรไลต์อ้างอิงจำนวนมาก, หัววัดแบบ Double Junction และแผ่นไดอะแฟรม PTFE ขนาดใหญ่, เกลียวติดตั้ง 3/4" NPT	1 ถึง 12	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x PTFE; 1x เซรามิก; หัววัดแบบ Double Junction
PHEX	น้ำเสีย, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: มีปริมาณของแข็งสูง, ไม่มีสารปนเปื้อนสารเคมี สารแขวนลอย, ตะกอน, อิมัลชัน	ไดอะแฟรมวงแหวนแบบเปิด	1 ถึง 12	25°C / 16 บาร์ และ 100°C / 6 บาร์	ปานกลางถึงสูง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	ไดอะแฟรมวงแหวนแบบเปิด
PHEF	สารตัวกลางที่มีฟลูออไรด์ในสถานะที่ค่า pH ต่ำ เช่น สารละลายยัดที่มีฟลูออไรด์ในกระบวนการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า	กระเปาะแก้ววัด pH แบบพิเศษที่มีความต้านทานที่สูงขึ้นต่อ HF	0 ถึง 12	50°C / 7 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl	1x HDPE
PHEF-DJ	สารตัวกลางที่มีฟลูออไรด์ในสถานะที่ค่า pH ต่ำ เช่น ระบบบำบัดก๊าซที่มีการชำระล้างด้วยฟลูออไรด์	กระเปาะแก้ววัด pH แบบพิเศษที่มีความต้านทานที่สูงขึ้นต่อ HF	1 ถึง 12	60°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	2x PTFE; หัววัดแบบ Double Junction
PHEP-H	น้ำใช้ในกระบวนการผลิต ในสถานะที่ค่า pH สูง (> pH 12)	กระเปาะแก้ววัด pH แบบพิเศษที่มีความต้านทานที่สูงขึ้นต่อค่า pH ที่สูง	3 ถึง 14	80°C / 6 บาร์	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก

แนวทางในการเลือกเซ็นเซอร์รีด็อกซ์ DULCOTEST

รุ่นเซ็นเซอร์	การใช้งานทั่วไป	หมายเหตุ	วัสดุของเซ็นเซอร์	อุณหภูมิสูงสุดและแรงดันสูงสุด	ปริมาณอนุภาค/ของแข็งในการใช้งาน	อ้างอิง	ไดอะแฟรม
RHES Pt	น้ำดื่ม, น้ำจากสระว่ายน้ำ		แพลทินัม (Pt)	60°C / 3 บาร์	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl	1x เซรามิก
RHES Au	น้ำจากสระว่ายน้ำ	เซ็นเซอร์รีด็อกซ์แบบมีหมุดที่ทำจากทองจะไม่ไวต่อไฮโดรเจนที่เกิดจากการผลิตคลอรีนในระบบอิเล็กโทรไลต์แบบเปิด นอกจากนี้ หมุดทองคำยังเหมาะสำหรับการใช้งานกับไอโซนอีกด้วย	ทองคำ (Au)	60°C / 3 บาร์			
RHEK Pt	น้ำจากสระว่ายน้ำ, ตู้ปลา	ด้ามเซ็นเซอร์ทำจากพลาสติกเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัยยิ่งขึ้น เช่น ลูกคานี้อุตสาหกรรมสระว่ายน้ำส่วนตัว	แพลทินัม (Pt)	60°C / 3 บาร์	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl	1x เซรามิก
RHEKL Pt	น้ำจากสระว่ายน้ำ, ตู้ปลา	ติดตั้งในแนวอนไดเนื่องจากมีไดอะแฟรมสองอัน	แพลทินัม (Pt)	60°C / 3 บาร์	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl	2x เซรามิก
RHEP Pt	น้ำดื่ม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต		แพลทินัม (Pt)	80°C / 6 บาร์	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก
RHEP Au	น้ำดื่ม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	เซ็นเซอร์รีด็อกซ์แบบมีหมุดที่ทำจากทองจะไม่ไวต่อไฮโดรเจนที่เกิดจากการผลิตคลอรีนในระบบอิเล็กโทรไลต์แบบเปิด นอกจากนี้ หมุดทองคำยังเหมาะสำหรับการใช้งานกับไอโซนอีกด้วย	ทองคำ (Au)	80°C / 6 บาร์	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก
RHEN Pt	น้ำใช้ในกระบวนการผลิต, น้ำหล่อเย็น, น้ำเสีย: ปนเปื้อนด้วยสารเคมี, ไซ	อิเล็กโทรไลต์อาจจะถูกนำเข้าสู่เซ็นเซอร์ผ่านขั้วที่อยู่ภายนอก และสามารถเติมได้	แพลทินัม (Pt)	80°C / ไม่มีแรงดันเกิน	ไม่มีถึงมีน้อย	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x เซรามิก
RHER Pt	น้ำเสียอุตสาหกรรมและน้ำเสียสาธารณะ, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: มีสารแขวนลอย	ไดอะแฟรม PTFE ที่กันสิ่งสกปรกได้	แพลทินัม (Pt)	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x PTFE
RHER-DJ	น้ำเสีย, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: ปนเปื้อนด้วยสารแขวนลอยและสารเคมี, ระบบกรองน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (การนำไฟฟ้า $\geq 10 \mu\text{S/cm}$), เครื่องล้างภาชนะกรดและด่าง (ไม่มีฟลูออไรด์, HF)	ไดอะแฟรม PTFE ที่กันสิ่งสกปรกได้และหัววัดค่าแบบ Double Junction สำหรับการปกป้องระบบอ้างอิง	แพลทินัม (Pt)	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	2xPTFE; หัววัดค่าแบบ Double Junction
RHEIC	น้ำเสีย, น้ำหล่อเย็น, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: ปนเปื้อนด้วยสารแขวนลอยและสารเคมี	อายุการใช้งานยาวนานเนื่องจากมีปริมาณอิเล็กโทรไลต์อ้างอิงจำนวนมาก, หัววัดค่าแบบ Double Junction และแผ่นไดอะแฟรม PTFE ขนาดใหญ่เกลียวติดตั้ง 3/4" NPT	แพลทินัม (Pt)	80°C / 6 บาร์	มีน้อยถึงปานกลาง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	1x PTFE; 1x เซรามิก; หัววัดค่าแบบ Double Junction
RHEX	น้ำเสีย, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต: มีปริมาณของแข็งสูง, ไม่มีการปนเปื้อนสารเคมี สารแขวนลอย, ตะกอน, อิมัลชัน	ไดอะแฟรมวงแหวนแบบเปิด	แพลทินัม (Pt)	25°C / 16 บาร์ และ 100°C / 6 บาร์	ปานกลางถึงสูง	Ag/AgCl พร้อมด้วย AgCl สำรอง	ไดอะแฟรมวงแหวนแบบเปิด

แนวทางในการเลือกเซ็นเซอร์วัดสภาพนำไฟฟ้า



แนวทางในการเลือกเซ็นเซอร์แบบแอมเพอโรเมตริก

ตัวแปรที่วัดได้	การประยุกต์ใช้	ช่วงการวัดแบบขั้นบันได	อุปกรณ์วัดและความคมชัดที่ใช้งานรวมกันได้	ประเภทของเซ็นเซอร์
คลอรีนอิสระ	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.01-100 มก./ลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro	CLE 3-mA-xppm CLE 3.1-mA-xppm
คลอรีนอิสระ	น้ำเสียและน้ำทิ้ง	10 - 200 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	CLR 1-mA
คลอรีนอิสระ	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.01 - 10 มิลลิกรัมต่อลิตร	ดูลโคมาริน	CLE 3-CAN-10ppm CLE 3.1-CAN-10ppm
คลอรีนอิสระ	สระว่ายน้ำ น้ำดื่มและน้ำอุตสาหกรรมที่ไม่ปนเปื้อน การแยกด้วยไฟฟ้าแบบอินไลน์ (การแยกด้วยเซลล์ทอง) พร้อมการทำความสะอาดด้วยฟลอสโตรของไหลในกรณีที่มีการก่อตัวของสารเคลือบ	0.02-10 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro, AEGIS II	CLO 3-ไมโครแอมแปร์-ต่อ-ล้านส่วน
คลอรีนอิสระ	สระว่ายน้ำ น้ำดื่มและน้ำบริการที่ไม่ปนเปื้อน การแยกน้ำด้วยไฟฟ้าในสถานที่ (ไม่มีเมมเบรน) พร้อมการทำความสะอาดด้วยระบบไฮโดรไดนามิกในกรณีที่มีการก่อตัวของสารเคลือบ	0.01-10 มิลลิกรัมต่อลิตร	ดูลโคมาริน 3	CLO 3-CAN-10ppm
คลอรีนอิสระ	น้ำร้อนสูงสุดถึง 70 °C (สีจีโอเนลลา), การแยกประจุไฟฟ้าในสถานที่, รวมถึงการทำความสะอาดแบบไฮโดรไดนามิกในกรณีที่มีการสะสมของคราบ	0.02-2 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	CLO 4-mA-2ppm
คลอรีนอิสระ	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.01-50 มก./ล.	ดีเอ็มที	CLE 3-DMT-xppm
คลอรีนอิสระ	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.05-5 มก./ลิตร	กะทัดรัด	CLB 4-ไมโครแอมแปร์-ต่อพันส่วนล้าน
คลอรีนอิสระ	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.05-5 มิลลิกรัมต่อลิตร	กะทัดรัด	CLB 5-ไมโครแอมแปร์-ต่อพันส่วนล้าน
คลอรีนอิสระ	น้ำหล่อเย็น, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำเสีย, น้ำที่มีค่า pH สูงกว่า (เสถียร); น้ำทะเล (มีคลอรีนอิสระอยู่ในรูปของโบรมีน)	0.01-10 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, AEGIS II, AEGIS S	CBR 1 มิลลิแอมแปร์ต่อพันส่วนล้าน
คลอรีนทั้งหมดที่มีอยู่/ คลอรีนอิสระ	น้ำในสระว่ายน้ำที่มีสารฆ่าเชื้อโรคชนิดออร์กาโนคลอรีนและไฮการแยกประจุไฟฟ้าในสถานที่ (โดยไม่ใช้เยื่อกรอง)	0.02 - 10 มก./ล.	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro	CGE 3 มิลลิแอมแปร์ต่อพันส่วนล้าน
คลอรีนทั้งหมดที่มีอยู่/ คลอรีนอิสระ	น้ำในสระว่ายน้ำที่มีสารฆ่าเชื้อโรคชนิดออร์กาโนคลอรีนและไฮการแยกประจุไฟฟ้าในสถานที่ (โดยไม่ใช้เยื่อกรอง)	0.01-10 มิลลิกรัมต่อลิตร	ดูลโคมาริน 3	CGE 3-CAN-10ppm
คลอรีนทั้งหมด	น้ำดื่ม, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิตและน้ำเสีย	0.01-20 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	CTE 2-mA-xppm
คลอรีนทั้งหมด	น้ำดื่ม, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิตและน้ำเสีย	0.01-10 มก./ล.	ดีเอ็มที	CTE 1-DMT-xppm
คลอรีนทั้งหมด	น้ำดื่ม, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำใช้ในกระบวนการผลิตและน้ำเสีย	0.01-10 มก./ล.	ดูลโคมาริน 3	CTE 2-CAN-10ppm
คลอรีนรวม	น้ำในสระว่ายน้ำ	0.02-2 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog DACb, DULCOPOOL Pro	CTE 2-mA-2 ppm CLE 3.1-mA-2 ppm
คลอรีนรวม	น้ำในสระว่ายน้ำ	0.01-10 มก./ล.	ดูลโคมาริน 3	CTE 2-CAN-10ppm CLE 3.1-CAN-10ppm
ปริมาณโบรมีนที่มีอยู่ทั้งหมด	น้ำหล่อเย็น, น้ำเสีย, น้ำในสระว่ายน้ำ, น้ำในบ่อวน, บรอมีนพร้อม BCDMH	0.01-10 มก./ล.	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro, AEGIS II, AEGIS S	BCR 1-mA (แทนที่รุ่นก่อนหน้า BRE 1)
ปริมาณโบรมีนที่มีอยู่ทั้งหมด	ระบบทำความเย็น, สระว่ายน้ำ, บ่อวนน้ำวนที่มีสารประกอบโบรมีนอินทรีย์หรืออนินทรีย์	0.02-10 มก./ลิตร	ดูลโคมาริน 3	BRE 3-CAN-10ppm
ฟรี + บรอมีนที่จับตัว	น้ำหล่อเย็น, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำเสีย, น้ำที่มีค่า pH สูงกว่า (เสถียร); น้ำทะเล	0.02-20 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, AEGIS II, AEGIS S	CBR 1 มิลลิแอมแปร์ต่อพันส่วนในล้านส่วน
ฟรี + บรอมีนที่จับตัว	น้ำหล่อเย็น, น้ำอุตสาหกรรม, น้ำเสีย, น้ำที่มีค่า pH สูงกว่า (เสถียร); น้ำทะเล	0.02-20 มิลลิกรัมต่อลิตร	ดูลโคมาริน 3	CBR 1-CAN-10ppm
คลอรีนไดออกไซด์	น้ำดื่ม	0.01-10 มก./ล.	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	CDE 2-mA-xppm
คลอรีนไดออกไซด์	ระบบล้างขวด	0.02-2 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	CDP 1 mA xppm

ตัวแปรที่วัดได้	การประยุกต์ใช้	ช่วงการวัดแบบขั้นบันได	อุปกรณ์วัดและความคุมที่ใช้งานรวมกันได้	ประเภทของเซ็นเซอร์
คลอรีนไดออกไซด์	น้ำร้อนสูงสุด 60 °C, น้ำเย็น, น้ำเสีย, น้ำเพื่อการชลประทาน	0.01–10 มก./ล.	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOMARIN3, AEGISII, AEGIS S	CDP 1-mA-xppm CDR 1-CAN-10ppm
คลอไรต์	น้ำดื่ม, น้ำสำหรับล้าง	0.02–2 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOMARIN 3	CLT 1-mA-xppm CLT-1-CAN-10ppm
โอโซน	น้ำดื่ม, น้ำในสระว่ายน้ำ	0.02–2 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro	OZE 3-mA-2 ppm
โอโซน	กระบวนการ, อุตสาหกรรม และน้ำหล่อเย็น	0.01–10 มก./ล.	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc, DULCOPOOLPro, AEGIS S	OZR 1 mA ต่อล้านส่วน
ออกซิเจนละลาย	ถังเติมอากาศ โรงบำบัดน้ำเสีย, การเลี้ยงปลา, น้ำดื่ม, น้ำฟิวคิน	0.1–20 มิลลิกรัม/ลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	DO 3-mA-xppm
กรดเปอร์อะซิดิก	CIP การบรรจุอาหารแบบปลอดเชื้อ	1–2,000 มิลลิกรัม/ลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	PAA 1 มิลลิแอมป์ต่อพันส่วนล้านส่วน
กรดเปอร์อะซิดิก	น้ำเสีย, ความเข้มข้นต่ำ	0.02–20 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	PAA 2-3E-mA-xppm
ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	น้ำใส ความคุมได้รวดเร็ว	1–2,000 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	เพอร์ออกซ์-เอช2.10
ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	น้ำหล่อเย็น น้ำเสีย และน้ำกระบวนการ	20–2,000 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, D1Cb/D1Cc	PER1-mA-2000 พีพีเอ็ม
ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	น้ำในสระว่ายน้ำ, น้ำสำหรับรดต้นไม้, ความเข้มข้นต่ำ	0.2–500 มิลลิกรัมต่อลิตร	diaLog C, diaLog X, diaLog DACb, DULCOPOOL Pro	PEROX H-3E-mA-xppm

แนวทางในการเลือกอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม สำหรับการบำบัดน้ำ

แนวทางในการเลือกเทคโนโลยีการวัดและควบคุม DULCOMETER จะแสดงโซลูชันที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานให้คุณเห็นในเบื้องต้น โดยจะแบ่งเป็นตารางและการใช้งานต่าง ๆ

ฟังก์ชัน	diaLog C	ไดอะล็อก เอ็กซ์	DACb	กะทัดรัด	ดี1ซีบี/ ดี1ซีซี
ตัวแปรที่วัดได้					
พีเอช / เรด็อกซ์	+	+	+	+	+
การเบลอ (ดิจิทัล)	+				
คลอรีน	+	+	+	+	+
คลอรีนไดออกไซด์	+	+	+		+
คลอไรต์	+	+	+		+
โบรมีน	+	+	+		+
การนำไฟฟ้า	+	+	+	+	
การนำไฟฟ้าแบบเหนี่ยวนำ	+			+	
ค่าการนำไฟฟ้าผ่าน mA	+	+	+		+
กรดเปอร์อะซิติค	+	+	+		+
ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	+	+	+		+
โอโซน	+	+	+		+
ออกซิเจนละลาย	+	+	+		+
ฟลูออไรด์	+	+	+		+
เซนเซอร์เลือกไอออน	+	+	+		
0/4...20 mA สัญญาณมาตรฐาน ตัวแปรที่วัดทั่วไป	+	+	+		+
แหล่งจ่ายไฟ					
90 – 253V~	+	+	+	+	+
24 โวลต์ DC			+		
ประเภทการติดตั้ง, ระดับการป้องกัน					
ติดตั้งบนผนัง IP 65					+
การติดตั้งบนผนังหรือเสา (ชุดครอบแบบผสม) IP 66 / IP 67	+	+	+	+	
ตู้ควบคุมติดตั้ง IP 54	1/4 ไนน์		1/4 ไนน์	1/2 DIN	1/4 ไนน์
การวัด					
จำนวนช่องทางการวัด	1	สูงสุด 16 (พร้อมส่วนขยาย)	2/3	1	1
การตรวจสอบเซ็นเซอร์สำหรับค่า pH	+	+	+	+	D1Cb เท่านั้น
การชดเชยอุณหภูมิสำหรับค่าพีเอช	+	+	+	+	+
การชดเชยอุณหภูมิสำหรับค่าการนำไฟฟ้า	+	+	+	+	
การชดเชยค่า pH สำหรับคลอรีน	คู่มือ	+	+		
การควบคุม					
ตัวควบคุมแบบพีไอดี	+	+	+	+	+
คอนโทรลเลอร์ 1 หน้า (เช่น สำหรับควบคุมกรดหรือด่าง pH)	+	+	+	+	
ตัวควบคุมสองด้าน (เช่น สำหรับ pH กรดและด่าง)	+	+	+		+

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมสำหรับการบำบัดน้ำ

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมของ ProMinent ได้รับการปรับให้เข้ากับแต่ละการใช้งานในแทบทุกสภาพแวดล้อมของกระบวนการ โดยมีให้เลือกในระดับสมรรถนะต่าง ๆ และสามารถผนวกเข้ากับทุกสภาพแวดล้อมของกระบวนการได้



DULCOMETER diaLog C อุปกรณ์วัดและควบคุม

DULCOMETER diaLog C กำหนดมาตรฐานใหม่ในเทคโนโลยีการวัดและการควบคุม ไม่ว่าจะเป็นเครื่องส่งสัญญาณหรือตัวควบคุมแบบสองด้านช่องสัญญาณเดียว (PID) เหมาะสำหรับการใช้งานในระบบบำบัดน้ำอุตสาหกรรม ด้วยการใช้งานที่เข้าใจง่ายและการเชื่อมต่อแบบดิจิทัล จึงสามารถผสานเข้ากับกระบวนการของคุณได้อย่างชาญฉลาด



อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOMETER diaLog DACb

คุณมองหาอุปกรณ์การวัดและอุปกรณ์ควบคุมที่ใช้งานง่ายสำหรับการวิเคราะห์น้ำอยู่ไหม? ซึ่งใช้งานง่าย และคุณสามารถเลือกตัวแปรที่วัดค่าทั่วไปในแต่ละช่องทางอย่างอิสระ? นี่เลย: DULCOMETER diaLog DACb ผู้มากพรสวรรค์ของเรา! ยังคงสามารถใช้งานผ่านระบบอินเทอร์เน็ต/LAN และยังสามารถผสมผสานเข้ากับระบบเครือข่ายที่มีอยู่ได้เป็นอย่างดีอีกด้วย



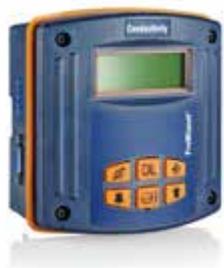
อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOMETER D1Cb/D1Cc

สามารถใช้อุปกรณ์ตรวจวัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOMETER D1Cb/D1Cc ในการบำบัดน้ำดื่ม, การบำบัดน้ำเสีย หรือในภาคส่วนอื่นๆ สำหรับงานที่เกี่ยวกับการควบคุมดูแล ปลอดภัย, สะดวกสบาย, เข้าใจง่ายเนื่องจากมีหน้าจอกราฟิกสว่างขนาดใหญ่, ข้อความเมนูควบคุมชัดเจนและระบบเฟิร์มแวร์ด้วยเซ็นเซอร์ pH



อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOMETER Compact

DULCOMETER Compact คือเครื่องควบคุมที่ถูกต้องสำหรับงานควบคุมที่ต้องการการควบคุมทางเดียว ซึ่งทำหน้าที่เป็นอุปกรณ์ตรวจวัดและอุปกรณ์ควบคุมในการวิเคราะห์น้ำ



ทรานสมิตเตอร์ DULCOMETER DMTa

ทรานสดิวเซอร์การวัด DULCOMETER DMTa จะแปลงสัญญาณเซ็นเซอร์สำหรับค่า pH, ค่ารีดอกซ์, ค่าความเข้มข้นของคลอรีน และค่าความเหนียว นำเป็นสัญญาณอะนาล็อก 4–20 มิลลิแอมป์ ไม่ไวต่อระบบขัดข้อง ยืดหยุ่น, ปลอดภัย และล้างค่าที่วัดเสมอ

แนวทางในการเลือกอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมสำหรับการควบคุมหอยหล่อเย็น

แนวทางในการเลือกอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกับหอยหล่อเย็น จะแสดงให้เห็นภาพรวมของฟังก์ชันที่สำคัญที่สุด

ฟังก์ชัน	diaLog X	AEGIS II	SlimFLEX 5a	AEGIS S
จำนวนหอยหล่อเย็นที่ควบคุม การแยกเกลือ/การระบายน้ำทิ้ง	6	2	1	1
ผ่านตัวนำ ขึ้นอยู่กับสภาพน้ำไฟฟ้า	+	+	+	+
แบบเหนี่ยวนำ ขึ้นอยู่กับสภาพน้ำไฟฟ้า (ผ่านมิลลิแอมป์) หรือขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำที่เติมเพิ่ม	+	+	+	+
หรือเป็นเปอร์เซ็นต์ตามเวลาที่ 5 นาที	+	+	+	
การสูบน้ำไฮโดรไลต์	กำหนดค่าได้ตาม ต้องการ	ไม่เกิน 2 ต่อหอย หล่อเย็น	ไม่เกิน 2	ไม่เกิน 2
การบังคับการแยกเกลือ โดยมีการสูบน้ำไฮโดรไลต์แบบควบคุม ด้วยตัวจับเวลา	ขึ้นอยู่กับเวลาและ/ หรือค่าที่วัดได้	ขึ้นอยู่กับเวลาและ/ หรือค่าที่วัดได้	ขึ้นอยู่กับเวลาและ/ หรือค่าที่วัดได้	ขึ้นอยู่กับเวลาและ/ หรือค่าที่วัดได้
การเลือกการแยกเกลือ หลังการสูบน้ำไฮโดรไลต์แบบควบคุมด้วย ตัวจับเวลา	+	+	+	+
การสูบน้ำสารเคมี (สารยับยั้ง, สารช่วยกระจาย)	กำหนดค่าได้ตาม ต้องการ	ไม่เกิน 4	ไม่เกิน 2	ไม่เกิน 2
ควบคุมด้วยมิเตอร์วัดน้ำแบบสัมผัส	+	+	+	+
หรือขึ้นอยู่กับระยะเวลาการเปิดวาล์วแยกเกลือ	+	+	+	+
หรือเป็นเปอร์เซ็นต์ตามเวลาที่ 5 นาที	+	+	+	-
ควบคุมผ่านฟลูออเรสเซนซ์เซ็นเซอร์	+	+	+	-
การสั่งงานปั๊มสูบน้ำและแผ่นควบคุมการแยกเกลือ				
เอาต์พุตความถี่พัลส์สำหรับการสูบน้ำสารเคมี	4-12	4	-	-
รีเลย์กำลังซึ่งเป็นหน้าสัมผัสการเปลี่ยน, จ่ายไฟ, สำหรับสั่งงาน แผ่นควบคุมการแยกเกลือหรือปั๊มสูบน้ำ	3-9	2	2	1
รีเลย์กำลังซึ่งเป็นหน้าสัมผัสการเปลี่ยน, ปราศจากศักย์ไฟฟ้า สำหรับสั่งงานปั๊มสูบน้ำ	3-9	3	3	4
การตรวจวัดการสึกกร่อน				
สำหรับโลหะสองชนิดที่แตกต่างกัน เช่น สแตนเลสสตีล, ทองแดง, เหล็กกล้าอะมุน, ทองเหลือง Admiralty	+	+	-	-
เอาต์พุตแบบแอนะล็อก 0/4...20 มิลลิแอมป์	กำหนดค่าได้ตาม ต้องการ	ไม่เกิน 4	ไม่เกิน 2	2
ฟังก์ชันพิเศษ				
ฟิลด์บัส, Modbus		+, RTU		+, RTU และ TCP
จัดหา PROFIBUS-DP, BACnet® ผ่านเกตเวย์ภายนอกให้ได้ตาม ที่ต้องการ	+	+	-	-
การขยายฟังก์ชันการทำงานผ่านโมดูลแบบเสียบ	+	+	+	-
พอร์ต LAN	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+
WLAN/WiFi	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+, เว็บเซิร์ฟเวอร์	+
การรายงาน/เตือนผ่านอีเมล	+	+	+	-
การแสดงผลการสูบน้ำและการแยกเกลือในเว็บเซิร์ฟเวอร์ในรูปแบบ กราฟิก	+	+	+	-
อุปกรณ์เก็บบันทึกข้อมูล	+	+	+	+
การจ่ายแรงดันไฟฟ้า				
100 - 230 โวลต์ กระแสสลับ	+	+	+	+

ประเภทการติดตั้ง, ระดับการป้องกัน

ติดตั้งกับผนัง	IP 66, IP 67	IP 65	IP 65	IP 65
----------------	--------------	-------	-------	-------

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมสำหรับการควบคุมหอลอเย็น

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมสำหรับระบบปรับอากาศแบบวิธีการระเหยของน้ำ ช่วยให้มั่นใจได้ว่าจะสามารถใช้งานระบบดังกล่าวได้อย่างมีประสิทธิภาพที่สุด โดยในทางหนึ่งจะช่วยลดการใช้พลังงานหอลอเย็น และในอีกทางหนึ่งจะช่วยป้องกันระบบทั้งหมดจากการสึกกร่อน คราบสะสม และการเจริญเติบโตทางชีวภาพ เครื่องควบคุมมีให้เลือกในระดับสมรรถนะต่าง ๆ



อุปกรณ์วัดและควบคุม DULCOMETER diaLog X

เครื่องวัดค่าน้ำหลายตัวแปร – เครื่องควบคุมอุณหภูมิคอมเพรสเซอร์ไดโอดอิเล็กทรอนิกส์ช่วยให้มั่นใจว่าระบบปรับอากาศที่ซับซ้อนจะสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ อุปกรณ์การวัดและอุปกรณ์ควบคุมมีความยืดหยุ่นสูงและเหมาะสำหรับพารามิเตอร์การวัดที่หลากหลาย



อุปกรณ์การวัดและอุปกรณ์ควบคุม AEGIS II

อุปกรณ์การวัดและอุปกรณ์ควบคุม AEGIS II จะวัดและควบคุมค่าความเหนียวอย่างต่อเนื่อง อีกทั้งยังควบคุมความเข้มข้นของไบโอไซด์และรักษาสายท่อและเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนให้สะอาด



อุปกรณ์การวัดและอุปกรณ์ควบคุม SlimFLEX 5a

ตัวควบคุมหอลอเย็น SlimFLEX 5a จะวัดและควบคุมสภาพนำไฟฟ้าอย่างต่อเนื่อง และจะควบคุมการสูบน้ำไบโอไซด์ ซึ่งจะช่วยรักษาความสะอาดของระบบท่อและป้องกันเชื้อสลิโมเนลลา



อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม AEGIS S

AEGIS S เป็นอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมที่ใช้งานง่ายสำหรับระบบปรับอากาศแบบวิธีการระเหยของน้ำ พัฒนาขึ้นเพื่อให้กระบวนการหอลอเย็นทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือ AEGIS S จะวัดค่าการนำไฟฟ้า และจะควบคุมการสูบน้ำไบโอไซด์และสารป้องกันการสึกกร่อน โดยจะป้องกันการเจริญเติบโตทางชีวภาพและรักษาความสะอาดของท่อ

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมสำหรับการบำบัดน้ำจากสระว่ายน้ำ

ProMinent จัดจำหน่ายระบบวัดและระบบควบคุมแบบครบวงจร ซึ่งพัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับการบำบัดน้ำจากสระว่ายน้ำ สปา และการสันทนาการ



ระบบวัดและควบคุม DULCOMARIN 3

ระบบวัดและควบคุม DULCOMARIN 3 เป็นระบบเชื่อมต่อแบบดิจิทัลของคุณที่จะเชื่อมต่อกับเทคโนโลยีแห่งอนาคต โดยจะควบคุมสระว่ายน้ำได้ทุกประเภทตั้งแต่สระในสวนสนุกไปจนถึงสระส่วนตัว และสามารถใช้เป็นระบบแบบหลายสระสำหรับวงจรการกรองได้ถึง 16 วงจร



อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOPOOL

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOPOOL ช่วยให้การสระว่ายน้ำส่วนตัวได้อย่างง่ายดาย ใช้งานผ่านหน้าจอสัมผัส DULCOPOOL จะควบคุมค่า pH และความเข้มข้นของคลอรีน อย่างอัตโนมัติเต็มรูปแบบ ด้วยปั๊มสูบล้างเพอร์ริสแตตติคสองตัวที่ติดตั้งอยู่ในอุปกรณ์

- ค่าพารามิเตอร์การวัด: pH, รีด็อกซ์



อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOPOOL Pro

อุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุม DULCOPOOL Pro สามารถควบคุมสระว่ายน้ำที่มีขนาดต่าง ๆ ได้ตั้งแต่สระส่วนตัวและสระในโรงแรม ไปจนถึงสระโอลิมปิกและสถานที่ที่น่าสนใจที่เกี่ยวข้อง สามารถใช้งานได้ง่ายผ่านหน้าจอสัมผัสและเว็บอินเทอร์เฟซ และสามารถผนวกเข้ากับระบบ SmartHome หรือ PLC ได้

- ค่าพารามิเตอร์การวัด: pH, รีด็อกซ์, คลอรีนอิสระ, คลอรีนทั้งหมด, โบรมีน, โอโซน และไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์



ใหม่

DULCOMETER AirGuard – การวัดไตรคลอโรแอมโมเนียในอากาศในสระว่ายน้ำ

ระบบวัดค่า DULCOMETER AirGuard ทำการตรวจสอบความเข้มข้นของไตรคลอโรมินในอากาศอย่างต่อเนื่องแบบเรียลไทม์ ระบบนี้เหมาะอย่างยิ่งสำหรับสระว่ายน้ำในร่มสาธารณะ ในกรณีที่มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้น ระบบที่ทันสมัยนี้จะตอบสนองทันทีและเริ่มปรับปริมาณอากาศบริสุทธิ์ที่จ่ายเข้ามา

- การวัดไตรคลอโรมินในช่วง: 0.00 ถึง 2.00 มก./ลบ.ม.

ระบบการวัดและควบคุมแบบติดแผง, ระบบการตรวจสอบ

ระบบการวัด, การควบคุม และการตรวจสอบแบบครบวงจร สำหรับการผสมเข้ากับกระบวนการบำบัดน้ำที่ใช้งานง่าย



สถานีวัดและควบคุมสำหรับความขุ่นต่ำ DULCOTROL LT

เซ็นเซอร์วัดความขุ่นรุ่นใหม่ในซีรีส์ DULCOEYE ของ ProMinent เป็นโซลูชันความแม่นยำสูงสำหรับการวัดค่าความขุ่นในระดับต่ำด้วยระบบออปติคัล ด้วยเทคโนโลยีล้ำสมัยและการออกแบบอัจฉริยะ เซ็นเซอร์นี้ช่วยให้การวิเคราะห์ของเหลวเป็นเรื่องง่ายขึ้น

- เหมาะสำหรับการใช้งานสูงสุดถึง 100 NTU



ระบบตรวจวัดและควบคุม DULCODOS สำหรับน้ำหล่อเย็น

การตรวจสอบและการบำบัดน้ำหล่อเย็นด้วย DULCODOS สำหรับน้ำหล่อเย็น – ระบบตรวจวัดและควบคุมขนาดกะทัดรัด ที่ได้รับการปรับเป็นพิเศษสำหรับการบำบัดน้ำหล่อเย็นในระบบปรับอากาศแบบวิธีการระเหยของน้ำและระบบบำบัดอากาศแบบเปียก



ระบบตรวจวัดและควบคุม DULCOTROL สำหรับน้ำดื่ม / อาหารและเครื่องดื่ม

การเฝ้าติดตามและการบำบัดน้ำดื่มหรือน้ำที่คล้ายน้ำดื่มด้วย DULCOTROL สำหรับน้ำดื่ม/F&B เป็นระบบการวัดและควบคุมแบบกะทัดรัดที่ได้รับการออกแบบมาสำหรับการบำบัดน้ำในโรงบำบัดน้ำเสียและในอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่มโดยเฉพาะ



ระบบวัดและควบคุม DULCOTROL สำหรับน้ำเสีย

การเฝ้าระวังและการบำบัดน้ำเสียด้วย DULCOTROL DW-Ca_W – ระบบตรวจวัดและควบคุมขนาดกะทัดรัด, ปรับปรุงมาสำหรับการประยุกต์ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียในชุมชนและอุตสาหกรรมโดยเฉพาะ



ระบบตรวจสอบDULCOZERO FCLสำหรับการขาดหายไปของคลอรีนอิสระ

วัดการไม่มีคลอรีนอิสระได้อย่างน่าเชื่อถือ ด้วยระบบตรวจสอบ DULCOZERO FCL ที่เป็นนวัตกรรม รับประกันได้ว่าค่าที่วัดได้จะมีความแม่นยำ และการเฝ้าติดตามรวมทั้งกระบวนการจะมีความน่าเชื่อถือในระดับสูง

ระบบสูบน้ำสำหรับการบำบัดน้ำจากสระว่ายน้ำ

ระบบสูบน้ำ DULCODOS เป็นผลจากการพัฒนาที่ยาวนานหลายปีของ ProMinent ในด้านการใช้งาน ProMinent ช่วยให้ประหยัดค่าใช้จ่ายได้ โดยการนำโซลูชันที่ได้รับการออกแบบมาอย่างรอบคอบและสมบูรณ์แบบมาประยุกต์ใช้



ระบบสูบน้ำ DULCODOS Pool Soft

ระบบบำบัดน้ำโดยปราศจากคลอรีนสำหรับสระว่ายน้ำส่วนบุคคลที่รักษาสีแวตลอม การฆ่าเชื้ออย่างปลอดภัยด้วยแอคทีฟออกซิเจนเป็นโซลูชันครบวงจรพร้อมติดตั้ง

- สระว่ายน้ำที่มีกำลังการหมุนเวียนไม่เกิน 100 ม.³/ชม.



ระบบสูบน้ำ DULCODOS Pool Basic

ระบบสูบน้ำคลอรีน DULCODOS Pool Basic เป็นโซลูชันแบบครบวงจรสำหรับสระว่ายน้ำส่วนตัว ซึ่งมีการควบคุมปริมาณคลอรีนผ่านระบบวัดศักย์ไฟฟ้ารีดอกซ์ที่ต้องการการบำรุงรักษาบ่อย

- สระว่ายน้ำที่มีกำลังการหมุนเวียนไม่เกิน 100 ม.³/ชม.



ระบบสูบน้ำ DULCODOS Pool Comfort

ระบบสูบน้ำคลอรีน DULCODOS Pool Comfort เป็นโซลูชันที่ใช้งานได้อย่างสะดวกสบายสำหรับการปรับค่า pH และการฆ่าเชื้อในสระว่ายน้ำด้วยผลิตภัณฑ์คลอรีนเหลว สามารถเข้าถึงเว็บเซิร์ฟเวอร์ในตัวจากระยะไกลผ่าน WiFi และ LAN ได้

- สระว่ายน้ำมีกำลังหมุนวนสูงถึง 225 ม.³/ชม.



ระบบสูบน้ำ DULCODOS Pool Professional

ระบบสูบน้ำคลอรีนสำหรับการตั้งค่าแบบเดี่ยวและการเฝ้าระวังค่าพารามิเตอร์ทั่วไปทางอนามัยทั้งหมดในสระน้ำสาธารณะ DULCODOS Pool Professional จะช่วยให้คุณภาพเป็นเลิศและลดต้นทุนการดำเนินงานด้วยโหมด Eco!

- สระว่ายน้ำมีกำลังหมุนวนสูงถึง 350 ม.³/ชม.



การบำบัดและการฆ่าเชื้อน้ำ

ProMinent มีความเชี่ยวชาญในด้านโซลูชันที่ไว้วางใจได้สำหรับการบำบัดและการฆ่าเชื้อน้ำ เทคโนโลยีการสูบน้ำที่ทันสมัยของเราทำให้สามารถกำจัดแบคทีเรีย ไวรัส และสารพิษ ได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ซึ่งผลลัพธ์ที่ได้คือ น้ำที่สะอาดถูกสุขอนามัย ด้วยความพยายามเพียงเล็กน้อยและมีการจัดการที่ง่าย

มีโซลูชันที่เหมาะสมกับทุกการใช้งาน

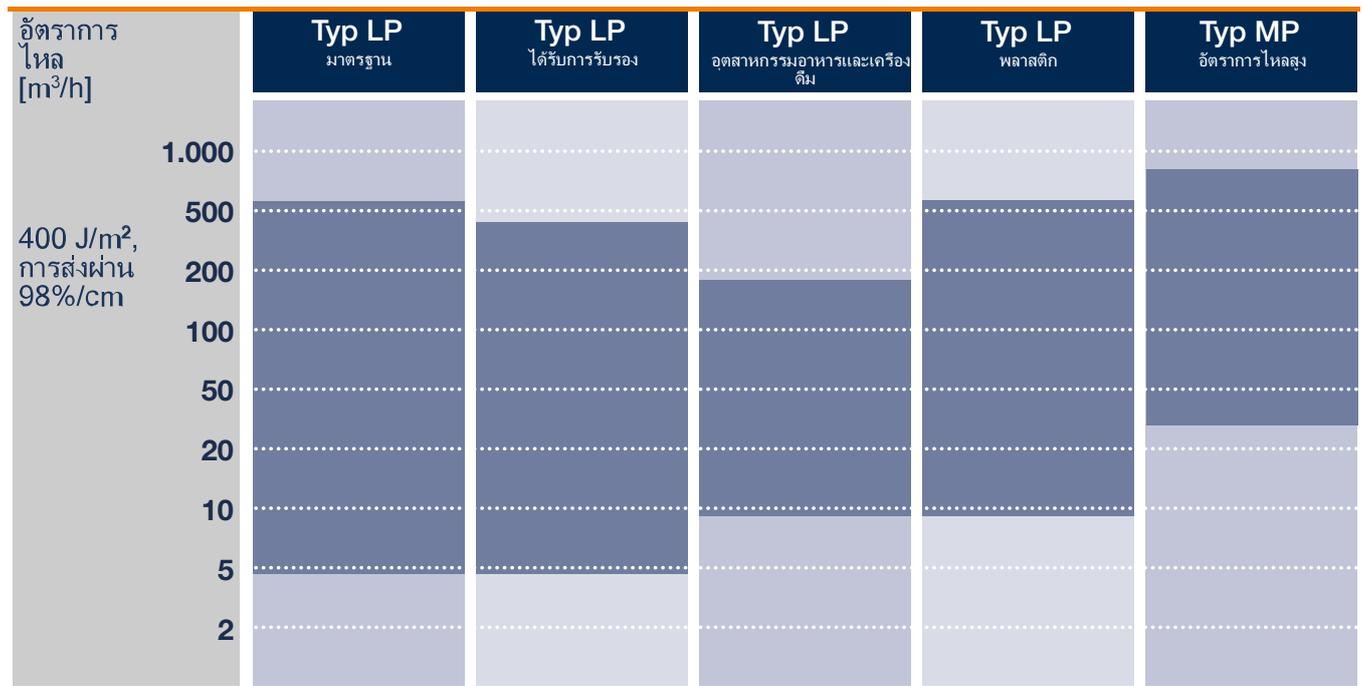
โซลูชันการบำบัดน้ำของเรามีลักษณะเฉพาะดังเช่นอุตสาหกรรมที่เราให้บริการ กล่าวคือ อุตสาหกรรมเคมี การบำบัดน้ำในอุตสาหกรรมและในชุมชน อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม สระว่ายน้ำ อุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซ รวมทั้งอุตสาหกรรมกระบวนการ

ผู้เชี่ยวชาญของ ProMinent จะจัดระบบที่สนับสนุนการใช้งานของคุณได้ดีที่สุดให้คุณเท่านั้น ผลิตภัณฑ์ของเราครอบคลุมตั้งแต่ปั๊มสูบน้ำสำหรับทุกช่วงสมรรถนะ เทคโนโลยีการวัดและควบคุม ไปจนถึงระบบการกรองผ่านเมมเบรนและกระบวนการฆ่าเชื้อทั่วไป รวมทั้งการจัดการของเหลวแบบดิจิทัล เราจัดส่งโซลูชันครบวงจรที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ เน้นอนาวารวมถึงการสนับสนุนทางเทคนิคทั่วโลกด้วยเช่นกัน



ภาพรวมสมรรถนะของระบบยูวี

ภาพรวมนี้จะแสดงสมรรถนะและการทำงานทั่วไปของระบบยูวีแบบมาตรฐานของ ProMinent หากต้องการโซลูชันที่เฉพาะเจาะจงมากกว่านี้ โปรดติดต่อเรา เราพร้อมให้บริการคุณ



ขอบเขตการใช้งาน

น้ำดื่ม	■	■			
น้ำใช้	■	■		■	■
น้ำระเหยน้ำ	■			■	■
น้ำเกลือ				■	
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม			■		

ระบบยูวี

เทคโนโลยี UV เป็นกระบวนการที่ปราศจากสารเคมีซึ่งได้รับการพิสูจน์แล้วในด้านการบำบัดน้ำ การบำบัดด้วย UV สามารถใช้สำหรับการฆ่าเชื้ออย่างปลอดภัยหรือสำหรับการย่อยสลายทางโฟโตเคมีของสารต่างๆ เช่น คลอรีนที่จับตัวหรือโอโซนตกค้าง เทคโนโลยีนี้มีประสิทธิภาพและไม่มีผลพลอยได้ระบบ DULCODES UV ของ ProMinent ใช้ประโยชน์จากตัวเลือกที่หลากหลายเหล่านี้ได้อย่างเหมาะสมที่สุด เพื่อให้มั่นใจในคุณภาพน้ำสูงสุดในกระบวนการที่หลากหลาย



ระบบยูวี DULCODES MP

ระบบ UV DULCODES MP กำจัดคลอรีนผูกพันและกลิ่นที่มักพบในสระว่ายน้ำ ดงตา จมูก และผิวหนังจะไม่ถูกทำให้ระคายเคืองอีกต่อไป นอกการพัฒนาคุณภาพน้ำแล้วยังลดค่าใช้จ่ายการลงทุน ด้วยการประหยัดน้ำสะอาดและพลังงานเพื่อช่วงการเลือกคุณภาพที่ลดลง

■ อัตราการไหลถึง 809 ม.³/ชม.



ระบบยูวี DULCODES LP

ระบบ UV DULCODES LP มีเอกลักษณ์เป็นต้นแบบของระบบบำบัดน้ำในอนาคตที่มีประสิทธิภาพและไร้สารเคมี

■ อัตราการไหลถึง 523 ม.³/ชม.



ระบบยูวี DULCODES LP ที่ได้รับการรับรอง

ระบบ UV DULCODES LP สำหรับการฆ่าเชื้อในน้ำดื่ม ได้รับการรับรองตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล DVGW/SVGW/UVDM ระบบนี้ได้รับการทดสอบตามหลักเกณฑ์การตรวจสอบล่าสุด DIN 19294-1:2020-08 การรับรองที่ประสบความสำเร็จนี้ยืนยันอย่างเป็นทางการถึงช่วงการควบคุมที่แม่นยำระหว่าง 50-100% ของหลอด VARIO-Flux ที่มีประสิทธิภาพสูงพร้อมการทำความร้อนหลอดแบบไดนามิก

■ อัตราการไหลถึง 406 ม.³/ชม.



ระบบยูวี DULCODES LP F&B

ระบบ UV ด้วยการออกแบบที่คำนึงต่อสุขอนามัยของห้องฉายแสง เพื่อการฆ่าเชื้อที่ปลอดภัยและคุณภาพที่ต่อเนื่องคงที่ในกระบวนการผลิตของคุณ

■ อัตราการไหลถึง 168 ม.³/ชม.



ระบบยูวี DULCODES LP-PE พลาสติก

ทำการฆ่าเชื้อน้ำทะเลหรือน้ำบาดาลที่มีเกลือได้โดยไม่มีปัญหาจากการกัดกร่อนด้วยระบบยูวี DULCODES LP-PE พลาสติก PE ระบบยูวีประกอบด้วยเครื่องปฏิกรณ์หนึ่งตัวและเซ็นเซอร์ยูวีหนึ่งตัวทำจากพลาสติกคงทนสูงต่อรังสียูวี

- อัตราการไหลถึง 505 ม.³/ชม.



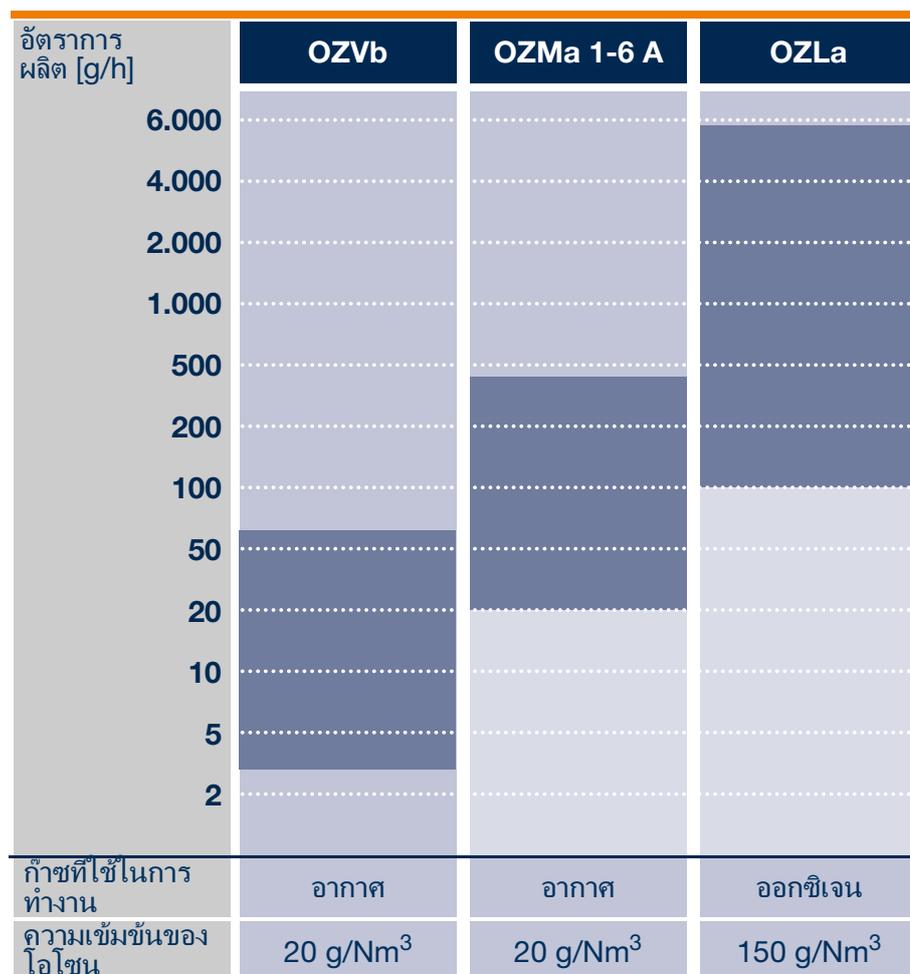
ระบบยูวี DULCODES LP TL

ระบบยูวี UV DULCODES LP TL สำหรับการฆ่าเชื้อน้ำเชื่อม เป็นวิธีการสู้กับเชื้อโรคที่ทนความร้อน ในบริเวณที่การพาสเจอร์ไรซ์ด้วยความร้อนทั่วไปไม่เพียงพอ แสงยูวีจะฆ่าเชื้ออย่างมีประสิทธิภาพภายในระยะเวลาที่สั้นที่สุดโดยไม่ต้องบ่อนความร้อน

- อัตราการไหลถึง 36 ม.³/ชม.

ภาพรวมสมรรถนะของระบบโอโซน

ในเรื่องนี้จะขึ้นอยู่กับก๊าซที่ใช้งานและความเข้มข้นของโอโซนที่ต้องการ ภาพรวมนี้จะแสดงให้เห็นว่าระบบโอโซนแบบใดเหมาะสมสำหรับวัตถุประสงค์ของคุณมากที่สุด



ระบบโอโซน

ส่วนใหญ่แล้วระบบโอโซนจะใช้สำหรับการบำบัดน้ำดื่มและน้ำจากสระว่ายน้ำ การบำบัดน้ำในอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม การบำบัดน้ำในตู้ปลาและน้ำในสระของสวนสัตว์ รวมทั้งการบำบัดน้ำหล่อเย็นและน้ำที่ใช้ในกระบวนการ



ระบบโอโซน OZONFILT OZVb

OZONFILT OZVb มีประสิทธิภาพสูง กะทัดรัด และเหมาะสมอย่างยิ่งกับการผลิตโอโซนที่มีประสิทธิภาพในช่วงการทำงานอากาศภายใต้แรงดันถึง 70 กรัม/ชม. ระบบโอโซนสำเร็จรูป รวมไปถึงเครื่องผสมผสานทำให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัยและต่อเนื่อง

- ปริมาณโอโซน 10 – 70 กรัมโอโซน/ชม.



ระบบโอโซน OZONFILT OZMa

OZONFILT OZMa เสนอความน่าเชื่อถือสูงสุดในกระบวนการทำงานด้วยการลดต้นทุนการดำเนินงาน เครื่องผลิตโอโซนไม่ต้องบำรุงรักษา และจะผลิตโอโซนจากอากาศอัดได้ถึง 420 กรัม/ชม.

- สมรรถนะโอโซน 70 – 420 กรัมโอโซน/ชม.



ระบบโอโซน DULCOZON OZLa

DULCOZON OZLa เป็นเครื่องผลิตโอโซนที่มีค่าใช้จ่ายตลอดอายุการใช้งานน้อย โดยเป็นอุปกรณ์ที่ผนวกการสร้างโอโซนความเข้มข้นสูง เข้ากับประสิทธิภาพในระดับที่ไม่มีใครเทียบได้

- ปริมาณโอโซนที่ผลิตได้ 360 - 5,760 กรัมโอโซน/ชั่วโมง



โซลูชันระบบ OZONFILT Compact OMVb

OZONFILT Compact OMVb เป็นโซลูชันของระบบครบวงจรที่ติดตั้งพร้อมใช้งานในการผลิตและการสูบล้างโอโซน มีการปรับส่วนประกอบต่างๆ ให้ทำงานเข้ากันได้อย่างสมบูรณ์แบบ

- ปริมาณโอโซน 20-70 กรัมโอโซน/ชม.

ภาพรวมสมรรถนะของระบบคลอรีนไดออกไซด์

ในภาพรวมสมรรถนะ คุณจะพบระบบที่เหมาะสมกับทุกการใช้งานของคุณ หากหาไม่พบ ไม่มีปัญหา! ผู้เชี่ยวชาญของเราขอความท้าทาย

อัตราการผลิต [g/h]	CDLb	CDLb H ₂ SO ₄	CDEb	CDVd	CDKd
15,000					
10,000					15-12.000
5,000					
1,000				3-2.000	
500					
100	0-120		5-200		
50		8-89			
10					
5					

กระบวนการผลิต

	กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง 7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	โซเดียมคลอไรด์ - กรดซัลฟูริก 7,5 % NaClO ₂ + 25 % H ₂ SO ₄	กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง 7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง 7,5 % NaClO ₂ + 9 % HCl	กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น 24,5 % NaClO ₂ + 25-37 % HCl
--	---	--	---	---	--

ขอบเขตการใช้งาน

การควบคุมเชื้อจุลินทรีย์	■				
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	■	■	■	■	
การบำบัดน้ำดื่มและน้ำเสียของเทศบาล	■		■	■	■
อุตสาหกรรม (หรือหล่อเย็น น้ำเสีย / น้ำกระบวนการ ฯลฯ)	■	■	■	■	■

ระบบคลอรีนไดออกไซด์



ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDLb

ระบบคลอรีนไดออกไซด์สำหรับผลิตสารละลายคลอรีนไดออกไซด์โรคลอรีน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเหมาะสำหรับตำแหน่งสูบล้างหลายจุด Bello Zon CDLb จะผลิต ClO_2 ไม่ต่อเนื่องตามกระบวนการกรด/คลอไรท์ที่มีการเจือจางสารเคมี

- สมรรถนะในการจัดเตรียม 0–120 กรัม/ชม. ซึ่งมีการกักเก็บคลอรีนไดออกไซด์สำหรับการสูบล้างสูงสุดได้ถึง 60 กรัม อัตราการไหลสูงสุดที่ 0.2 ppm ClO_2 การสูบล้างเท่ากับ 600 ม³/ชม.



ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDLb H₂SO₄

Bello Zon CDLb H₂SO₄ พิเศษสำหรับการใช้งานที่การกักตุนเป็นปัจจัยสำคัญเพื่อการผลิตสารละลายคลอรีนไดออกไซด์ที่มีคลอไรด์ต่ำ การทำงานของ ClO_2 เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องด้วยระบบคลอรีนไดออกไซด์หลังการไซกรัดและคลอไรด์

- การสูบล้างคลอรีนไดออกไซด์ 8 – 89 ก./ชม.



ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDLb ที่มีการสูบล้างหลายจุด

โซลูชันยืดหยุ่นสำหรับการผลิตและสูบล้าง ClO_2 ที่ได้รับการปรับให้เหมาะกับงาน, ปัจจัยความต้องการและการรับรู้ด้านราคาของลูกค้า ระบบแบบโมดูลที่ปรับให้เข้ากันอย่างลงตัวเฉพาะลูกค้า

- สมรรถนะในการจัดเตรียม 0–120 กรัม/ชม. ซึ่งมีการกักเก็บคลอรีนไดออกไซด์สำหรับการสูบล้างสูงสุดได้ถึง 60 กรัม อัตราการไหลสูงสุดที่ 0.2 ppm ClO_2 การสูบล้างเท่ากับ 600 ม.³/ชม., อธิบายตำแหน่งสูบล้างเป็นภาพได้ถึง 6 จุดตามมาตรฐาน



ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDEb

ระบบคลอรีนไดออกไซด์ที่ผลิต ClO_2 อย่างต่อเนื่องตามกระบวนการของกรด/คลอไรท์ ด้วยการเจือจางสารเคมี การใช้งานง่ายที่สุด โครงสร้างชัดเจน สามารถควบคุมแบบอะนาล็อกด้วยมือหรือผ่านหน้าสัมผัสได้

- คลอรีนไดออกไซด์ 5-140 กรัม/ชม. การไหลผ่านสูงสุดที่ 0.2 ppm ClO_2 การสูบล้างสารเคมีเท่ากับ 700 ม.³/ชม.



ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDVd

ระบบคลอรีนไดออกไซด์สำหรับการสุขาภิบาลคลอรีนไดออกไซด์ที่มีสารเคมีตั้งต้นที่ถูกเจือจาง ผลลัพธ์ที่ได้การรับรองรับประกันการผลิตคลอรีนไดออกไซด์อย่างประหยัด สามารถผนวก Bello Zon CDVd ไว้ในกระบวนการบำบัดน้ำแต่ละกระบวนการได้อย่างง่ายดายและปลอดภัย

- คลอรีนไดออกไซด์ 2.5–2,000 กรัม/ชม. ระดับสูงสุดที่ 0.2 ppm ClO_2 - การสุขาภิบาลปริมาณน้ำที่สามารถจัดการได้ตามขนาดพื้นที่การไหลงาน: 50 - 10,000 เมตร³/ชั่วโมง



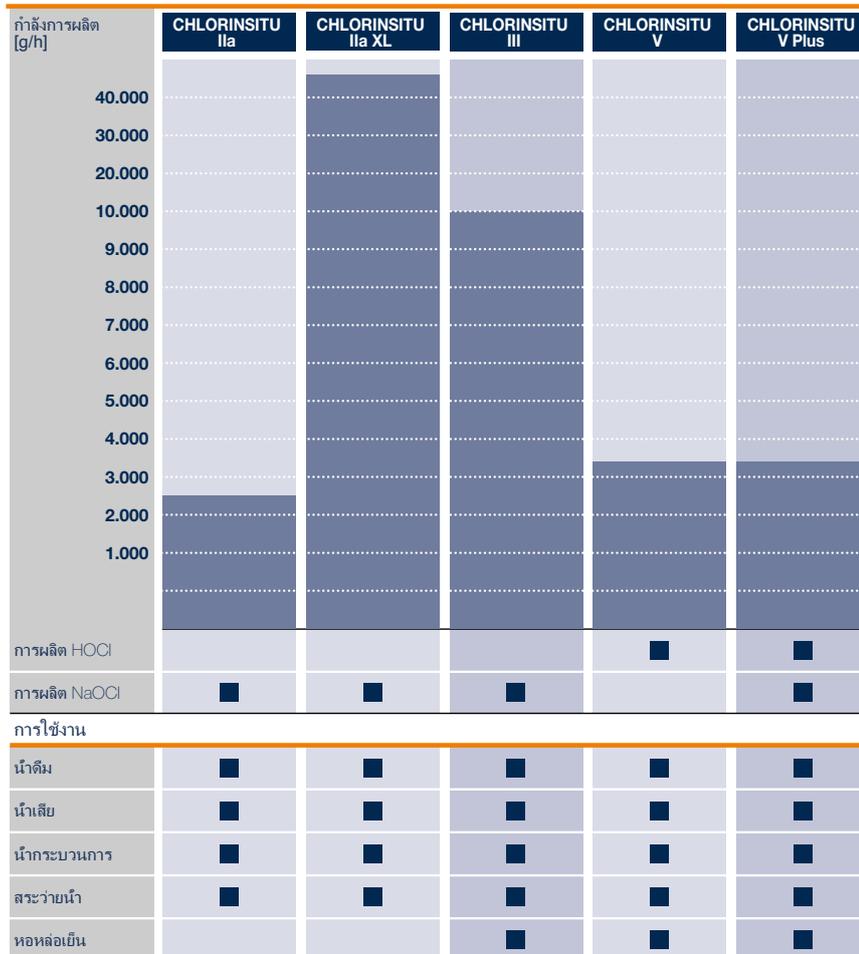
ระบบคลอรีนไดออกไซด์ Bello Zon CDKd

ระบบคลอรีนไดออกไซด์สำหรับการสุขาภิบาลคลอรีนไดออกไซด์ที่มีสารเคมีเข้มข้นที่จ่ายออก ความปลอดภัยแบบสามระดับที่ได้รับการรับรองเพื่อปกป้องคนและสิ่งแวดล้อม ผลลัพธ์ที่ได้การรับรองรับประกันการผลิตคลอรีนไดออกไซด์อย่างประหยัด สามารถรวม Bello Zon CDKd ได้ง่ายและปลอดภัยในทุกกระบวนการบำบัดน้ำ

- คลอรีนไดออกไซด์ 8–12,000 กรัม/ชม. ระดับสูงสุดที่ 0.2 ppm ClO_2 - การสุขาภิบาลปริมาณน้ำที่สามารถจัดการได้ตามขนาดพื้นที่การไหลงาน: 60,000 เมตร³/ชั่วโมง

ภาพรวมสมรรถนะของระบบอิเล็กทรอนิกส์

ในภาพรวมสมรรถนะ คุณจะพบระบบที่เหมาะสมกับทุกการใช้งานของคุณ หากหาไม่พบ ไม่มีปัญหา! ผู้เชี่ยวชาญของเราชอบความท้าทาย



ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แสนจะสะดวกเพราะไม่มีสารเคมีที่ต้องขนย้าย ไม่ต้องเก็บรักษาและจัดการกับสารอันตราย แต่จะใช้ ระบบที่มีเทคโนโลยีขั้นสูงจะแปรรูปเกลือแกงที่ไม่มีอันตรายให้เป็นคลอรีน ไฮโดรเจน และโซเดียมไฮดรอกไซด์ ในสถานที่โดยตรง



ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU IIa 60 - 2,500 ก./ชม.

CHLORINSITU IIa เป็นระบบอิเล็กทรอนิกส์แบบในสถานที่ ขนาดกะทัดรัด สำหรับการผลิตสารละลายไฮโปคลอไรต์ที่มีคลอรีนต่ำจากเกลือแกงและพลังงานไฟฟ้า ประโยชน์ที่พิเศษได้แก่ ขั้นตอนง่ายและระบบมีความปลอดภัยสูง เนื่องจากมีระบบให้อากาศและระบบระบายอากาศในตัว

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 60 – 2,500 ก./ชม.



ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU IIa XL

CHLORINSITU IIa XL รุ่นใหม่ ที่พัฒนามาเป็นพิเศษเพื่อเซลล์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับการติดตั้งสูงที่ไซ้ประมาณไฮโปคลอไรต์สูง มันทำให้การใช้งานง่ายขึ้นและมีประสิทธิภาพในการทำงานอย่างมั่นคงและเหมาะสมสำหรับระบบฆ่าเชื้อโรคในปริมาณมาก

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 5 – 45 กก./ชม.



ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU III

น้ำดื่มที่มีคลอรีนแบบบริสุทธิ์สูงหรือคลอไรด์และคลอเรตต์น้อยต้องการเทคโนโลยีการผลิตเชิงอุตสาหกรรมเฉพาะทาง ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU III คือคำตอบ สามารถใช้สำหรับน้ำดื่ม, น้ำเสีย, น้ำใช้ในกระบวนการผลิต, น้ำจากสระว่ายน้ำหรือหอระบายความร้อน

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 100 – 10,000 กรัม/ชม.



ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU III Compact

การผลิตสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรต์ในปริมาณเล็กน้อยสำหรับสระว่ายน้ำและอ่างขนาดเล็ก: ระบบอิเล็กทรอนิกส์ CHLORINSITU III Compact

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 25 – 50 กรัม/ชม.



ระบบอเล็กโทรลิซิส CHLORINSITU V Compact

การผลิตก๊าซคลอรีนบริสุทธิ์สูงในกระบวนการสุญญากาศ ด้วยระบบอเล็กโทรลิซิส CHLORINSITU V Compact ประหยัด, ทนทานและประหยัดพื้นที่

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 25 – 50 กรัม/ชม.



ระบบอเล็กโทรลิซิส CHLORINSITU V

ระบบอเล็กโทรลิซิสรุ่น CHLORINSITU V ใช้แทนระบบ ก๊าซคลอรีนในสระว่ายน้ำ และต้องใช้เพียงเกลือ น้ำ และ กระแสไฟฟ้าเท่านั้น

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 100 – 3,500 กรัม/ชม.



ระบบอเล็กโทรลิซิส CHLORINSITU V Plus

ก๊าซคลอรีนในกระบวนการสุญญากาศ PLUS สำหรับการเตรียมสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรท์กับระบบอเล็กโทรลิซิส CHLORINSITU V Plus สามารถทำการเติมคลอรีนและการปรับค่า pH ด้วยอุปกรณ์ตัวเดียวกัน

- ความสามารถการจ่ายคลอรีน 100 – 3,500 กรัม/ชม.



ระบบอเล็กโทรลิซิส DULCOLYSE

การผลิตที่มีประสิทธิภาพของสารฆ่าเชื้อประสิทธิภาพสูง DULCOLYT 400 ซึ่งมีปริมาณคลอไรด์และคลอเรตต่ำ เป็นพิเศษ เหมาะสำหรับการใช้งานที่มีความไวต่อการสัมผัสในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มและอาหาร เช่น การผลิตเบียร์ น้ำอัดลม และอาหารเด็ก ให้การป้องกันการกัดกร่อนและประสิทธิภาพทางเศรษฐกิจสูงสุด

- สมรรถนะ: ไม่เกิน 800 กรัม/ชม.

ระบบสูบน้ำสำหรับโพลีเมอร์

หากต้องการกำจัดของแข็งออกจากของเหลว จะต้องใช้โพลีเมอร์แบบเหลวหรือแบบผง โดยจะอาศัยระบบเตรียมโพลีเมอร์และระบบสูบน้ำ ผู้เชี่ยวชาญด้านการบำบัดน้ำเสียของ ProMinent รู้ว่า จะนำการดำเนินงานแบบนี้ไปใช้ให้เกิดประสิทธิภาพทางเทคโนโลยีได้อย่างไร ระบบสูบน้ำของเราพัฒนาขึ้นสำหรับข้อกำหนดระดับสูงสุด ทั้งยังประกอบและใช้งานได้ง่ายเป็นพิเศษอีกด้วย



ใหม่

ระบบสูบน้ำสาร ULTRMAT ULFb (ระบบการไหล)

สถานีการผสมโพลีเมอร์ ULFb ประมวลผลโพลีเมอร์ในรูปแบบผงและของเหลวเพื่อผลิตสารละลายโพลีเมอร์ที่มีความพร้อมใช้งาน โดดเด่นด้วยการออกแบบภาชนะทรงกลมแบบ 3 ห้องที่เป็นนวัตกรรมใหม่ ซึ่งช่วยปรับปรุงประสิทธิภาพการผสม การดำเนินงาน และการบำรุงรักษา

- ปริมาณการดึง 500 ถึง 10,000 ลิตรต่อชั่วโมง



ระบบสูบน้ำ ULTRMAT ULPa (ระบบเพนดูลัม)

ระบบสูบน้ำ ULTRMAT ULPa (ระบบเพนดูลัม) เหมาะสำหรับการนำสารช่วยจับตะกอนมาใช้เพื่อเตรียมสารละลายโพลีเมอร์สำเร็จรูป

- ปริมาณที่นำออกสูงถึง 400–4,000 ลิตร/ชม.



ระบบสูบน้ำ ULTRMAT ULDa (ระบบสองชั้น)

ระบบสูบน้ำ ULTRMAT ULDa ของ ProMinent เป็นระบบบำบัดโพลีอิเล็กโทรไลต์อัตโนมัติ การปฏิบัติงานเป็นประโยชน์เมื่อต้องการผสมโพลีเมอร์สังเคราะห์เป็นสารละลายโพลีเมอร์ให้เป็นสารช่วยตกตะกอนโดยอัตโนมัติ

- ปริมาณที่นำออกสูงถึง 2,000 ลิตร/ชม.



ระบบสูบน้ำ DULCODOS UL1a (ระบบอินไลน์สำหรับของเหลว)

สถานีเตรียมโพลีเมอร์ DULCODOS UL1a เป็นระบบอินไลน์ และจะแปรรูปโพลีเมอร์เหลวให้เป็นสารละลายที่ถูกต้อง การทำงานอย่างสมบูรณ์ มีอุปกรณ์ที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณที่สุด เช่น ห้องผสมและบ่มในตัว รวมทั้งมีสูบน้ำเพอร์สแตสติกแบบใหม่

- ปริมาณการนำออก 100 – 400 ลิตร/ชม. ต้านแรงดัน 4.5 บาร์



ระบบสูบน้ำ ULTRMAT MT สำหรับการทำงานแบบแบตช์

สถานีเตรียมโพลีเมอร์ด้วยตัวเอง ULTRMAT MT: ระบบสูบน้ำสมบูรณ์แบบสำหรับการแปรรูปโพลีเมอร์เหลวและผงในปริมาณเล็กน้อย ทนทานและราคาประหยัด

- ช่วงสมรรถนะ 120 – 3,800 ลิตร/ชม.



ระบบสูบน้ำ PolyRex

ระบบสูบน้ำ PolyRex เป็นสถานีประกอบติดตั้งแบบวางตั้งชั้นคู่สำหรับการแปรรูปโพลีเมอร์เหลวและผง ซึ่งประกอบด้วยหน่วยการลำเลียงกับหน่วยการผสมและถังวางตั้งชั้นคู่ทำจากสแตนเลส โพลีเมอร์จะถูกใช้ประโยชน์อย่างเหมาะสม

- ช่วงประสิทธิภาพสูงสุดถึง 10,200 ลิตรต่อชั่วโมง



ระบบสูบน้ำ POLYMORE

ระบบสูบน้ำ POLYMORE เป็นสถานีเตรียมแบบอินไลน์ ที่โพลีเมอร์เหลวจะผ่านปั๊มสูบน้ำเพื่อรีสแตคค์เข้าไปในอุปกรณ์ผสมแบบหลายโซนที่มีการห่อหุ้มป้องกันแรงดัน ผลที่ได้คือสารละลายโพลีเมอร์สะอาดเป็นเนื้อเดียว

- ช่วงสมรรถนะสูงถึง 18,000 ลิตร/ชม.

ถัง, สถานีสูบน้ำและระบายสาร

DULCODOS SAFE-IBC เป็นสถานีสูบน้ำและสถานีระบายทิ้งแบบพิเศษ สำหรับภาชนะ Intermediate Bulk Container (IBC) โดยจะมีการระบายของเหลวที่ค้างอยู่ออกจนเกือบหมด



สถานีสูบน้ำและระบายสาร DULCODOS SAFE-IBC F&B

สถานีสูบน้ำสารและระบายสาร DULCODOS SAFE-IBC สามารถจ่ายสารเคมีให้กับกระบวนการของคุณได้อย่างต่อเนื่อง ด้วยการออกแบบใหม่ที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษ เราจึงสามารถเสนอระบบที่ตรงตามข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการติดตั้งในอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่มได้

- เราจัดส่งตามมาตรฐาน EN 1354/2004 และ EN 10/2011



สถานีสูบน้ำและสถานีระบายทิ้ง DULCODOS SAFE-IBC

สถานีสูบน้ำและระบาย DULCODOS SAFE-IBC ตอบสนองกระบวนการจ่ายสารเคมีของคุณอย่างไร้การหยุดชะงัก สถานีดังกล่าวเป็นไปตามกฎหมายที่ถูกปรับแก้สำหรับของเหลวที่เป็นอันตรายกับน้ำตามกฎหมายด้วยโรงงานกับการจัดการกับสารที่เป็นต่อน้ำ AwSV

- กักเก็บและระบายจาก IBCs ถึง 1,000 ลิตร - สูบน้ำสารเคมีที่ 1,000 ลิตร/ชม.



ถังกักเก็บ

ถังพลาสติกของเราจะรับประกันการปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายโดยคำนึงถึงการรับรองเฉพาะประเทศเพื่อควบคุมการผลิตและการใช้งานระบบเก็บรักษาและสูบน้ำสารเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม

- ความจุรวม 500 ลิตร - 50,000 ลิตร, การประกอบติดตั้งภายในและภายนอก

ระบบสุบจ่ายสำหรับของแข็ง

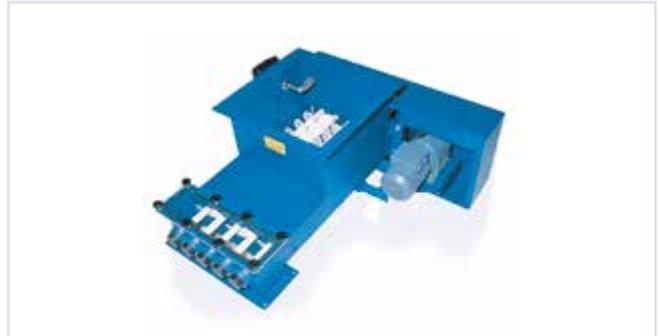
ProMinent จัดจำหน่ายทุกสิ่งทีจำเป็นสำหรับการสุบจ่ายและการบำบัดของแข็งในกระบวนการผลิตของคุณ ทั้งยังสามารถจัดการกับการใช้ งานที่เป็นปัญหาได้อย่างคุ้มค่า เช่น สารที่มีน้ำหนักแปรปรวน หรือกรณีที่มีความยากลำบากในการเชื่อมกัน (Bridging)



สถานีตั้ง TOMAL® Big Bag

อุปกรณ์สำหรับการเททิ้งใช้รองรับและทิ้งถุงขนาดใหญ่ (Big Bag) ถึง 1,000 กก. ถุงขนาดใหญ่จะถูกนำไปแขวนไว้ที่โครง ด้วยเครนกากบาทสำหรับยก ภาชนะกักเก็บผงความจุ 30 ลิตร ใช้สำหรับถ่ายผงไปยังอุปกรณ์ลำเลียง

- การทิ้งถุงขนาดใหญ่ความจุถึง 1,000 กก.



เครื่องสุบแบบมีเกลียวหลายชุด TOMAL®

เครื่องสุบจ่ายหลายเกลียวเหมาะสำหรับการสุบจ่ายผงและวัสดุ เม็ดกลมด้วยโครงสร้างที่มีเอกลักษณ์

- ช่วงสมรรถนะ 0.4 – 215 ม.³/ชั่วโมง

ระบบกรองด้วยเมมเบรน

ProMinent เชี่ยวชาญในเรื่องการกรองผ่านเมมเบรน และมีเทคโนโลยีวิศวกรรมระบบคุณภาพสูงให้เลือกหลากหลาย กลุ่มผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายของ ProMinent ช่วยให้สามารถพัฒนาโซลูชันเฉพาะสำหรับลูกค้าได้ เทคโนโลยีเมมเบรนของ ProMinent ใช้งานได้กับอุปกรณ์ทุกแบบในระบบอัลตราฟิลเตรชัน ระบบนาโนฟิลเตรชัน และ กระบวนการรีเวิร์สออสโมซิส รวมถึงการบำบัดก่อนและหลังกระบวนการก่อนและหลังการบำบัดที่ได้รับการปรับอย่างเที่ยงตรง



ระบบอัลตราฟิลเตรชัน DULCOCLEAN UF

ระบบอัลตราฟิลเตรชัน DULCOCLEAN UF จะกำจัดความขุ่น, อนุภาคขนาดเล็กและการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ด้วยเทคโนโลยีเยื่อเมมเบรน

- สมรรถนะฟิลเตรต 8–75 ม.³/ชม.



ระบบนาโนฟิลเตรชัน DULCOSMOSE NF

DULCOSMOSE NF เป็นระบบนาโนฟิลเตรชัน ที่สามารถดำเนินการแยกเกลือเป็นบางส่วนในการใช้งานทางอุตสาหกรรมได้อย่างกระชับและประหยัดค่าใช้จ่าย การซึมผ่านที่มีประสิทธิภาพสูงสุดที่แรงดันใช้งานต่ำ ช่วยให้มั่นใจได้ว่าจะมีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานต่ำ เนื่องจากเมมเบรนแบบ “Ultra low pressure”

- ประสิทธิภาพในการผลิตน้ำเพอร์มิเอต 1–50 ม.³/ชม., สามารถปรับเพิ่มประสิทธิภาพให้สูงขึ้นได้ตามความต้องการ



ระบบรีเวิร์สออสโมซิส DULCOSMOSE TW

ระบบกรองน้ำรีเวิร์ส ออสโมซิส DULCOSMOSE TW เป็นโมเดลเอนกประสงค์สำหรับระบบการแยกเกลือจากน้ำดื่มที่ทันสมัย ประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิตน้ำเพอร์มิเอตที่แรงดันต่ำ ช่วยให้มั่นใจได้ในการลงทุนและการดำเนินงานต่ำ

- ประสิทธิภาพในการผลิตน้ำเพอร์มิเอต 0.1 – 50 ม.³/ชม.



ระบบรีเวิร์สออสโมซิส DULCOSMOSE BW

ระบบกรองน้ำรีเวิร์สออสโมซิส DULCOSMOSE BW เป็นโมเดลมาตรฐานสำหรับระบบแยกเกลือออกจากน้ำกร่อยที่ทันสมัย เยื่อเมมเบรนรุ่นใหม่ล่าสุด "High rejection low pressure" ทำให้ระบบดังกล่าวมีประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิตน้ำเพอร์มิเอตที่แรงดันใช้งานปานกลาง ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนในการลงทุนและการดำเนินงาน

- ประสิทธิภาพในการผลิตน้ำเพอร์มิเอต 2,000–50,000 ลิตร/ชม.



ระบบรีเวิร์สออสโมซิส DULCOSMOSE SW

ระบบกรองน้ำรีเวิร์สออสโมซิส DULCOSMOSE SW เป็นโมเดลมาตรฐานในกระบวนการแยกเกลือออกจากน้ำทะเลที่ทันสมัย เยื่อเมมเบรนรุ่นใหม่ล่าสุด "High rejection low pressure" ทำให้ระบบดังกล่าวมีประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิตน้ำเพอร์มิเอตที่แรงดันใช้งานปานกลาง ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนในการลงทุนและการดำเนินงาน

- ประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิตน้ำเพอร์มิเอต 780 – 29,000 ลิตร/ชม.

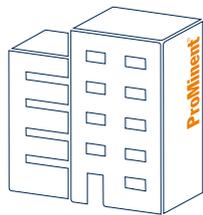


การบริการลูกค้า

ProMinent ให้บริการครบวงจรสำหรับผลิตภัณฑ์ โซลูชัน และระบบทุกแบบด้วยความเชี่ยวชาญ ผู้เชี่ยวชาญของเราจะช่วยคุณตั้งแต่การเริ่มต้นในโรงงาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแซม ไปจนถึงการให้คำปรึกษาทางเทคนิคสำหรับผลิตภัณฑ์และกระบวนการ

ผู้เชี่ยวชาญของเราทำงานอย่างต่อเนื่องในการปรับปรุงประสิทธิภาพการบริการของเรา เพื่อให้สามารถช่วยคุณได้อย่างรวดเร็วและตรงเป้า เราจะช่วยคุณค้นหาวิธีแก้ปัญหาอย่างรวดเร็วด้วยความชำนาญ ไม่ว่าจะเป็นที่ระบบของคุณในสถานที่ ทางโทรศัพท์ ทางอีเมล หรือจากระยะไกล ผ่านการสนับสนุนแบบชาลลิตของ ProMinent

ทั้งหมดนี้ตามสโลแกน Customer Services – Unlimited. Ready for You – Anytime. Anywhere.



50+
service centres
worldwide



200+
service staff
worldwide

40+ 
service staff
throughout Germany



20+
different
services



CUSTOMER SERVICE - UNLIMITED

Recycling

Disposal

Decommissioning

Transport

Upgrades

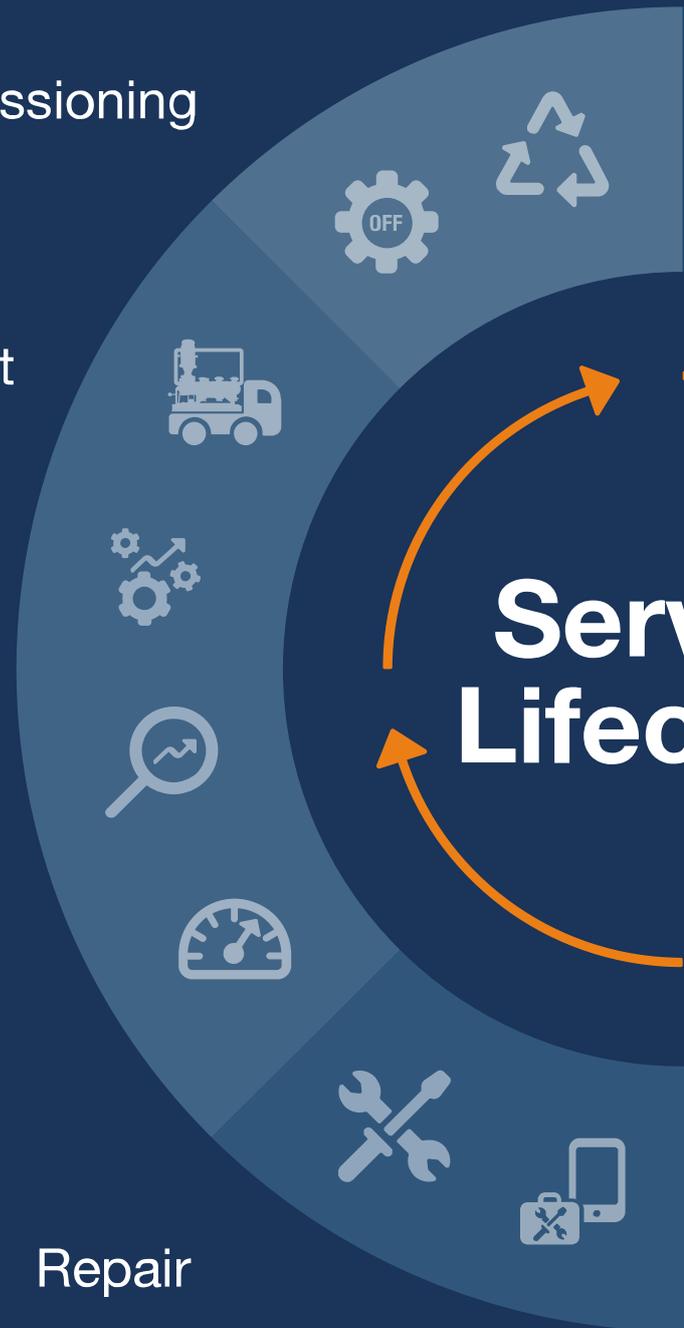
Process optimisation

Calibration

Repair

Optimisation

Smart Support



Start-up

Installation

Start-up

Training

Inspection

Maintenance

Customised service

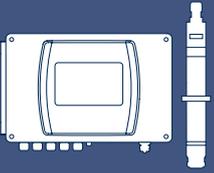
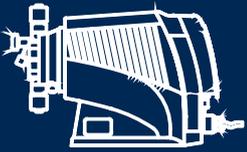
Spare parts service

Support Hotline

Ongoing operation

Service
cycle





สามารถดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของเราได้ที่
www.prominent.co.th

ProMinent Fluid Controls (Thailand)
Co., Ltd.

pfc@prominent.co.th
www.prominent.co.th

